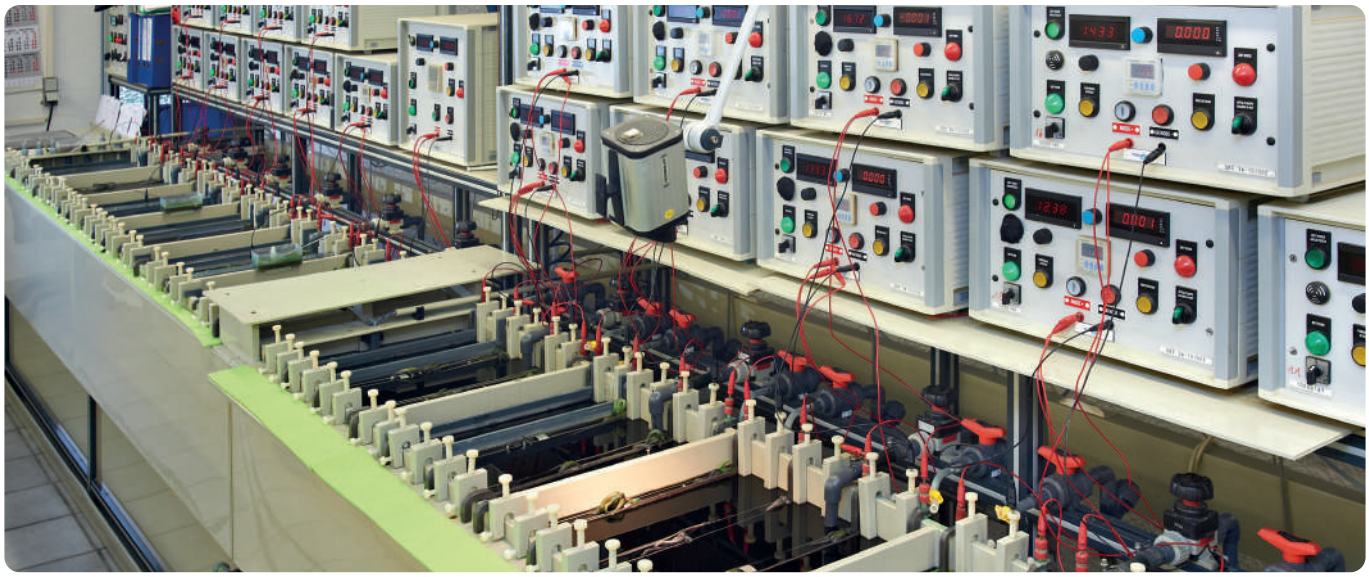
ZAHNMEDIZIN
DENTISTRY

2025
2026

INNOVATION UND
PRÄZISION
SIND UNSER **ANTRIEB.**

INNOVATION *AND*
PRECISION *ARE OUR*
MOTIVATION.

DFS
Dental Future Systems
DIAMON
www.dfs-diamon.de



DFS DIAMON: Seit über 40 Jahren erfolgreich in Entwicklung, Produktion und Vertrieb zahnmedizinischer und zahntechnischer Erzeugnisse.

DFS DIAMON: excellence in product development, manufacturing and distribution of dental/medical products for over 40 years.

Inhaltsverzeichnis / *Content*

Seite / *page*

EN ISO Norm / *EN ISO code* 4

Diamantwerkzeuge / *Diamond tools* 5-43
FG Diamanten / *FG diamonds* 6-33
FG Diamanten minimal invasiv 23
FG Diamanten kurz / *FG diamonds short shank* 24-26
FG Diamanten lang / *FG diamonds long shank* 27
FG Diamanten für ältere Patienten / *FG diamonds for senior patients* 27
Diamanten WST / *CA diamonds* 28-29
FG Diamanten ID / *FG diamonds ID* 29
Turbo Laser 30
Turbo Comp 31
Redux 32
Tiefenmarkierer / *Depth markers* 22, 32-33
FG Piranhas 34-38

Präparations-Sets / *Preparation kits* 39-43
Diafutur® 39-40
Kits 41-43

Polierer / *Polishers* 44-49
RTS 44-46
Ultra-Light 45
Uporal® 45
Diafix® Oral 45
Prophylaxe Polierer 47
2ceram Keramikpolierer / *2ceram polishers for ceramics* 48
2metal Polierer / *2metal polishers* 48
2comp Kompositpolierer / *2comp polishers for composites* 49
Durocomp Kompositpolierer / *Durocomp polishers for composites* 49

Bohrerständer Handyfix / *Trays Handyfix* 47

Chirurgie / *Surgery* 50-56
Stahlinstrumente / *Steel surgical burs* 50-51
Hartmetallinstrumente / Surgical burs carbide 52-55
Diadoss Fräser / *Diadoss Cutters* 56

Seite / *page*

ENDO Instrumente / *Endodontic instruments* 57

Zirkoninstrumente / *Zirconia tools* 58-60
Circopol N 58
Trepanierer Zirkon / *Trepanation instrument zirconia* . . 58
FG Diamanten Zirkon / *FG diamonds for zirconia* 59
Kronentrenner Zirkon / *Crown cutter zirconia* 60
Zircut® Kronentrenner / *Zircut® Crown cutter* 60

Kronentrenner SOFTY-longlife / *Crown Cutters SOFTY-longlife* 61
Wunderkugel / *Wonder Ball* 61

Hartmetallinstrumente / *Carbide burs* 62-70
Hartmetallinstrumente / *Carbide burs* 62-68
Finierer / *Finishing burs* 66-68
Kronentrenner / *Crown cutters* 69-70
KFO-Entferner / *Orthodontic carbide bur* 70

Perio Diamanten / *Perio diamonds* 71

Reduzierstücke und Mandrelle / *Reducers and mandrels* 71
Mini-Flex 72

PreciCut® Soft Tissue Trimmer 73

Orangenreiniger / *Cleanorange* 74
Spiegelgriffe / *Mirror handles* 74

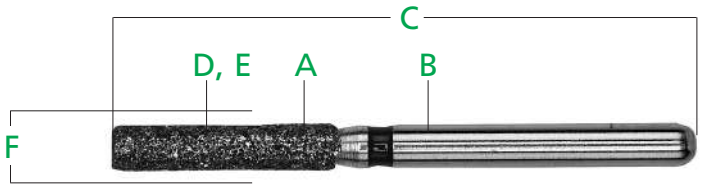
Erläuterung der Piktogramme / *Explanation of pictograms* 75-76
Allgemeine Anwendungs- und Sicherheitshinweis / *General application and safety information* 77

Index 78

Die Standardisierung von Werkzeugen nach der ISO-Norm 6360
The standardisation of tools according to ISO standard 6360

Von der Internationalen Standardisierungsorganisation (ISO) wurde eine Reihe von Konventionen hinsichtlich der Bezeichnung von rotierenden Werkzeugen in der Dentaltechnik eingeführt. Jedes Werkzeug wird mit einem international eindeutigen **ISO-Nummerncode** gekennzeichnet, der aus 15 Ziffern in 5 Gruppen besteht und gleichzeitig die **Beschreibung der Werkzeugeigenschaften** beinhaltet.

*In order to achieve conformity the International Organization for standardization (ISO) has defined a standard description of rotary instruments used in the dental industry. Each instrument is assigned a distinct **ISO number code** which is made up of 15 digits in 5 subgroups and simultaneously contains **the specification for each instrument**.*



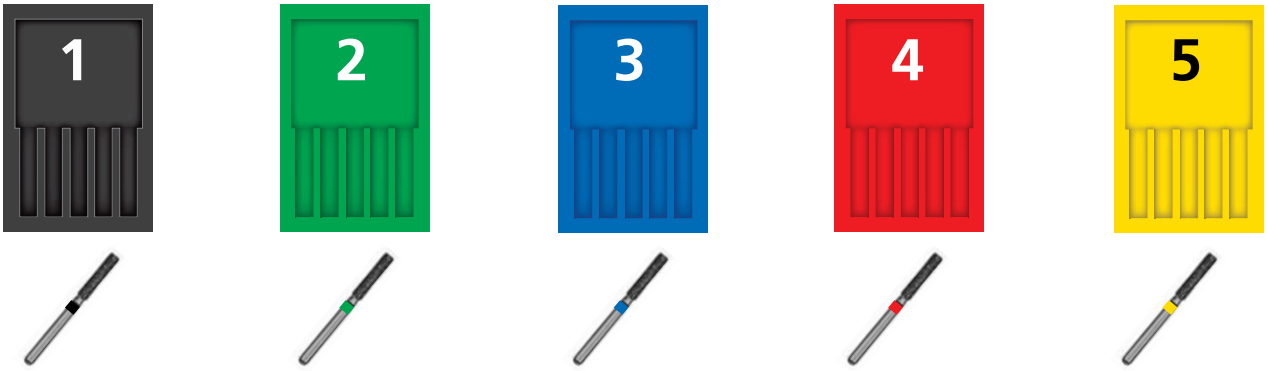
ISO-Nr.	806	314	112	524	016
	A	B,C	D	E	F

- A Werkstoff des Arbeitsteils, z.B. 806 (galvanische Diamanten)
  Material of the working part, e.g. 806 (electroplated diamonds)
- B,C Schaft und Gesamtlänge, z.B. 314 für FGs
  Shank and total length e.g. 314 for FG
- D Form und Ausführung z.B. 112 für eine zylindrische Form
  Shape, e.g. 112 for a cylindrical shape
- E Körnung, z.B. 524 für mittlere Körnung
  Particle Size, e.g. 524 for medium / standard grit
- F Nenngröße, größter Durchmesser des Arbeitsteils in 0,1 mm
  Size, largest diameter of the working part in 0,1 mm

ISO Farbcode / *ISO color code*

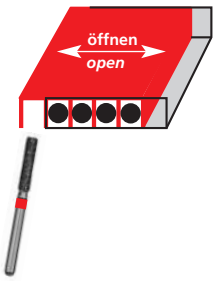
Arbeitsablauf (Diamanten) / sequence (diamonds)

extragrob/*extracoarse* schwarz/*black*	grob/*coarse* grün/*green*	mittel/*medium* blau/*blue*	fein/*fine* rot/*red*	superfein/*superfine* gelb/*yellow*



Hinweis:
Es sollte nicht mehr als eine Farbe übersprungen werden; z.B. 1 auf 3 ist möglich, 1 auf 5 ist nicht empfehlenswert, da zu hoher Material- oder Zeitaufwand.

Note:
No more than one step should be omitted. For example moving from coarse to fine is ok, but switching from coarse to superfine will result in inefficient use of time and/or material.



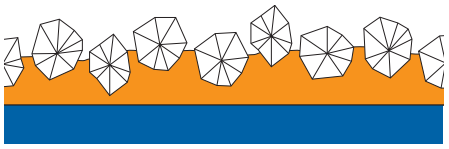
Die praktische Schiebeverpackung für die Entnahme der einzelnen Werkzeuge.

Instruments can be easily accessed by sliding the lid of the packaging.

FG Diamanten – Ihre Vorteile
FG diamonds – your benefits

Die 2-Lagen diamantierten FGs haben bis zu 70% höhere Standzeit als herkömmliche FGs.
The two-layer diamond coated FGs last about 70% longer than conventional one-layer FG diamonds.

1-Lagen Diamantierung
***One-layer** diamond technology*



2-Lagen Diamantierung
***Two-layer** diamond technology*

3-Lagen Diamantierung
Three-layer *diamond technology*

- ✓ Ausgezeichnete Qualität
  Excellent quality
- ✓ Made in Germany
- ✓ Fertigung nach MDD93/42/EEC - MDR 2017/745 gültig ab Zertifizierung - Ihre Sicherheit für höchste Qualität
  Manufactured according to MDD93/42/EEC - MDR 2017/745 applicable with certification - your assurance for highest quality
- ✓ Unser QM-System ist zertifiziert nach DIN EN ISO 13485
  Our quality management system is certified according to DIN EN ISO 13485
- ✓ Farbcodiert für optimale Effizienz
  Color coded for optimal efficiency
- ✓ Um beste und schnellste Ergebnisse zu erzielen empfehlen wir, die Instrumente in der Reihenfolge der Farbcodierung einzusetzen: von dunkel nach hell oder 1 bis 5.
  For best results we recommend using the instruments in sequence following the color code: from dark to light or 1 to 5.
- ✓ Der Farbring am Instrument und die Farbe der Verpackung entsprechen dem ISO Code.
  The color ring on the instrument shank and the color of the packaging correspond to the ISO code.

Anwendungssymbole / *Usage symbols*

Wurzelbehandlung
Root treatment

Kronentrenner
Crown cutter

Minimal invasiv
Microprep

Veneers
Veneers

Trepanieren
Trepanation

Inlaypräparation
Inlay preparation

Tiefenmarkierung
Depth markers

KFO
Orthodontics

Bearbeitung von Füllungen
Fillings

Kavitätenpräparation
Cavity preparation

Kronenpräparation
Crown preparation

PX
Prophylaxe
Prophylaxis

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*

801

F :	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001
d :	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	035
KL/*hl* :	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
P :	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	3	3	3
	530066 530068 530065	535238 535235	530076 530078 530075 530073	530014 530016 530018 530015 530013	530024 530026 530028 530025 530023	530034 530036 530038 530035 530033	530044 530046 530048 530045 530043	530054 530056 530058 530055 530053	530244 530246 530248 530245 530243	530368 530365	530284 530286 530288 530285 530283	530254 530256 530258 530255 530253	530004 530006 530008 530005 530003

802

F :	002	002	002	002	002	002	002	002	002
d :	008	009	010	012	014	016	018	021	023
KL/*hl* :	2,5	2,5	2,5	3	3	3	3,5	4	4,5
P :	1	1	1	1	1	1	1	2	2
	530278	535648	530298 530295	530086 530088 530085	530316 530318 530315 530313	530338 530335 530333	530098 530095 530093	536238	535968

805

F :	010	010	010	010	010	010	010	010	010
d :	009	010	012	014	016	018	021	022	023
KL/*hl* :	1	1	1,5	1,5	1,5	1,6	2	2	2
P :	1	1	1	1	1	1	2	2	2
	530178	530166 530168 530165	530108 530105	530116 530118 530115 530113	530128 530125 530123	530136 530138 530135 530133	530198	530148	530188

805

F :	014	014
d :	018	023
KL/*hl* :	0,7	1
P :	1	2
	530378	530388

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

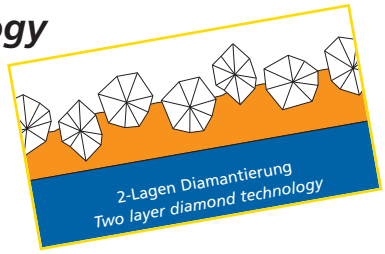
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



806

F :	019	019	019	019	019	019
d :	010	012	014	016	018	023
KL/*hl* :	2,2	3	3	3	3,2	4
P :	1	1	1	1	1	2

530214

530208 530205 | 530218 530215 | 530228 530225 530223 | 530238 530235 | 536518 536515 | 535668

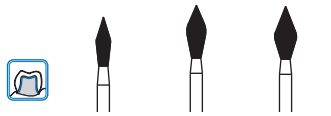
813

F :	032	032	032
d :	010	014	016
KL/*hl* :	1,4	1,6	1,8
P :	1	1	1

536208 | 530498 530495 530493 | 530528 530525

899

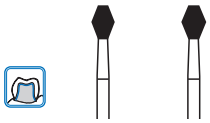
F :	033	033	033
d :	021	027	031
KL/*hl* :	6,5	7	7
P :	2	2	3



530538 530535 | 530546 530548 530545 | 530558 530555

811

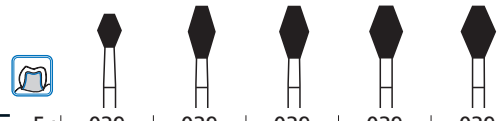
F :	038	038
d :	031	033
KL/*hl* :	4,5	4,5
P :	3	3



530568 | 535638 535635 535633

811

F :	039	039	039	039	039
d :	033	037	040	045	047
KL/*hl* :	4,5	7	7	7	7
P :	3	3	3	3	3



530308 530305 530303 | 530598 530593 | 535368 535365 | 530325 | 530585

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

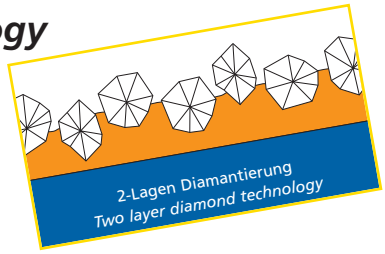
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



818

F :	040	040	040	040	040	040	040	040
d :	012	016	023	027	033	040	042	050
KL/*hl* :	0,4	0,5	0,9	1	1	1	1	1
P :	1	1	2	2	3	3	3	3

536818 / 536815 · 536738 · 536088 · 530965 · 536408 · 536428 / 536425 · 536418 / 536415 · 535988

820

F :	042	042
d :	040	050
KL/*hl* :	2	2
P :	3	3

530985 · 530998

909

F :	067
d :	035
KL/*hl* :	0,6
P :	3

531178

909

F :	068	068	068	068	068	068
d :	027	032	037	040	042	055
KL/*hl* :	1	1	1	1	1	2
P :	3	3	3	3	3	3

532708 · 532726 / 532728 / 532725 · 532718 / 532715 · 532788 / 532783 · 532738 / 532735 · 531188

909

F :	069	069	069
d :	042	050	055
KL/*hl* :	2,3	3,0	3,6
P :	3	3	3

532768 / 532765 · 535818 · 532748

835

F :	108	108
d :	008	009
KL/*hl* :	3	3
P :	1	1

530604

530608 / 530605 · 535518 / 535515

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

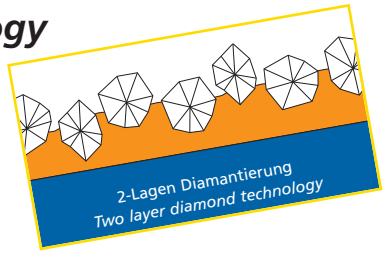
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



835

F :	109	109	109	109
d :	010	012	014	016
KL/*hl* :	4	4	4	4
P :	1	1	1	1

530616 530618 530615 530613
530626 530628 530625 530623
530636 530638 530635 530633
535678 535675 535673

836

F :	110	110	110	110	110	110
d :	008	010	012	014	016	018
KL/*hl* :	6	6	6	6	6	6
P :	1	1	1	1	1	1

531284 531288
531258 531255
530646 530648 530645
530654 530658 530655 530653
531268 531265 531263
531278 531275

837

F :	111	111	111	111	111
d :	010	012	014	016	018
KL/*hl* :	8	8	8	8	8
P :	1	1	1	1	1

531336 531338 531335 531333
530756 530758 530755 530753
530666 530668 530665 530663
530676 530678 530675
530688 530685

837L

F :	112	112	112	112	112
d :	010	012	014	016	018
KL/*hl* :	10	10	10	10	10
P :	1	1	1	1	1

531368
531376 531378 531375
531386 531388 531385
530698 530695
531398

884

F :	129
d :	012
KL/*hl* :	6
P :	1

536588 536585

885

F :	130	130	130	130	130
d :	010	012	014	016	018
KL/*hl* :	8	8	8	8	8
P :	1	1	1	1	1

532408 532405
532414 532416 532418 532415 532413
532428 532425
532485
532438 532435

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

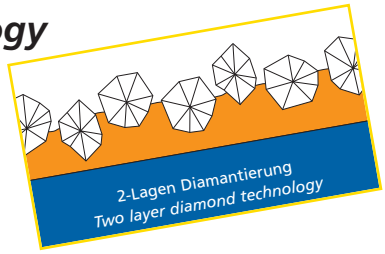
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



886

F :	131	131	131
d :	012	014	016
KL/*hl* :	10	11	11
P :	1	1	1
	536626	532498	532446
	536628	532495	532448
	536625	532493	532445
	536623		532443

838

F :	137	137	137	137
d :	008	009	010	012
KL/*hl* :	3,5	3,2	4	4
P :	1	1	1	1
	536028	536468	535778	535828
			535775	535825
			535773	535823

838

F :	139	139	139
d :	008	010	014
KL/*hl* :	4,5	4,5	4,5
P :	1	1	1
	530938	530944	530958
		530948	
		530945	

880

F :	140	140	140	140	140
d :	010	012	014	016	018
KL/*hl* :	6	6,5	6	6	6
P :	1	1	1	1	1
	532458	532468	532474	535918	535858
	532455	532465	532476		
			532478		
			532475		
			532473		

881

F :	141	141	141	141	141
d :	010	012	014	016	018
KL/*hl* :	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
P :	1	1	1	1	1
	532556	532564	532574	532584	532654
	532558	532566	532576	532586	532656
	532555	532568	532578	532588	532658
		532565	532575	532585	532655
		532563	532573	532583	532653

882

F :	142	142	142	142
d :	012	014	016	018
KL/*hl* :	10,5	10,5	10,5	10,5
P :	1	1	1	1
	532666			532688
	532668	532678		532685
	532665	532675	532695	532683

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

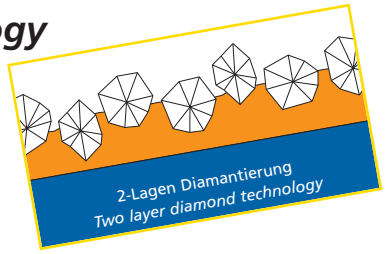
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



839

F :	150	150	150	150
d :	010	012	014	016
KL/*hl* :	-	-	-	-
P :	3	3	3	3

530708 530718 530728 530738

835KR

F :	156	156	156	156
d :	008	010	012	014
KL/*hl* :	5	5	5	5
P :	1	1	1	1

530768 530778 530775 530788 530785 530798 530795

836KR

F :	157	157	157
d :	010	012	014
KL/*hl* :	6,5	6,5	6,5
P :	1	1	1

530838 530848 530858 530855

837KR

F :	158	158	158	158
d :	010	012	014	016
KL/*hl* :	8	8	8	8
P :	1	1	1	1

530868 530865 530876 530878 530875 530873 530886 530888 530885 530883 533148 533145

956

F :	159	159
d :	008	010
KL/*hl* :	3	4
P :	1	1

531454 531456 531444 531446

852

F :	161	161
d :	010	012
KL/*hl* :	6	6
P :	1	1

531476 531478 531304 531306 531308 531305

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

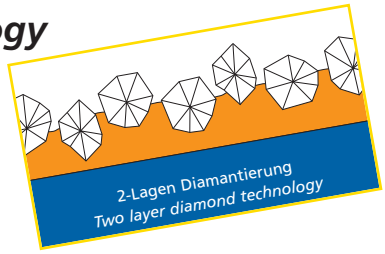
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



852

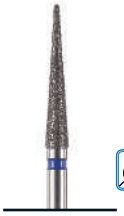
F :	164	164	164	164	164
d :	010	012	014	016	023
KL/*hl* :	4	6	6	6	6
P :	1	1	1	1	2
	536564	535584	531494	535796	536528
	536566	535586	531496	535798	536525
	536568	535588			
	536565	535585			
		535583			

858

F :	165	165	165	165	165
d :	010	012	014	016	018
KL/*hl* :	8	8	8	8	8
P :	1	1	1	1	1
	531666	531324	531314	531674	
	531668	531326	531316		
		531328	531318	531678	533328
		531325	531315	531675	533325
			531313		

859

F :	166	166	166	166	166	166
d :	010	012	014	016	018	021
KL/*hl* :	10	10	10	10	10	10
P :	1	1	1	1	1	2
	535284	531874	531884	531894	531704	
	535286	531876	531886	531896	531706	
	535288	531878	531888	531898	531708	
	535285	531875	531885	531895	531705	533805
	535283	531873	531883	531893	531703	



859L

F :	167	167	167
d :	010	012	018
KL/*hl* :	11	11	11,5
P :	1	1	1
	530396	532626	
	530398	532628	531988
			531985

845

F :	170	170	170	170	170	170	170
d :	009	010	012	014	016	018	021
KL/*hl* :	4	4	4	4	4	4	4
P :	1	1	1	1	1	1	2
			532064				
	535838	535928	532068	532078	530806	535468	535478
		535925	532065	532075	530808		
			532063	532073	530805		

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

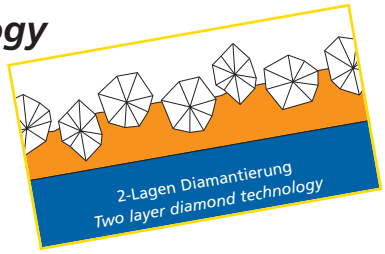
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



846

F :	171	171	171	171	171
d :	012	014	016	018	025
KL/*hl* :	6	6	6	7	7
P :	1	1	1	1	2

532188 532185 532183 | 532248 | 530816 530818 530815 | 530828 | 535526 535528 535525

847

F :	172	172	172	172	172	172
d :	012	014	016	018	021	023
KL/*hl* :	8	8	8	8	8	8
P :	1	1	1	1	2	2

532278 532275 532273 | 530904 530908 530905 530903 | 530916 530918 530915 530913 | 530928 530925 530923 | 535908 535905 535903 | 532285

848

F :	173	173	173	173	173	173	173
d :	010	012	014	016	018	023	025
KL/*hl* :	10	10	10	10	10	10	10
P :	1	1	1	1	1	2	2

533248 533245 | 531004 531006 531008 531005 531003 | 531016 531018 531015 531013 | 531024 531026 531028 531025 531023 | 531038 531035 531033 | 533258 533255 | 535628

848L

F :	174	174	174	174
d :	012	014	016	018
KL/*hl* :	11,5	11,5	11,5	11,5
P :	1	1	1	1

532636 532638 532635 | 531046 531048 531045 531043 | 531058 531055 531053 | 531068 531065 531063

846L

F :	183
d :	025
KL/*hl* :	7
P :	2

532648

957

F :	195	195
d :	007	009
KL/*hl* :	3	3
P :	1	1

532954 532956 | 532964 532966

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

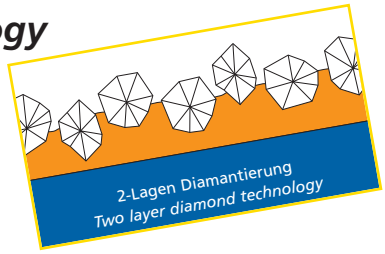
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



849

F :	196	196	196
d :	009	010	012
KL/*hl* :	4	4	4
P :	1	1	1

536484, 536486, 536488 | 536638, 536635 | 536298, 536295, 536293

855

F :	197	197	197
d :	012	014	016
KL/*hl* :	6	6	6
P :	1	1	1

531406, 531408, 531405, 531403 | 531416, 531418, 531415 | 531428

856

F :	198	198	198	198	198	198	198	198
d :	010	012	014	016	018	021	023	025
KL/*hl* :	8	8	8	8	8	8	8	8
P :	1	1	1	1	1	2	2	2

533118 | 533124, 533126, 533128, 533125, 533123 | 533104, 533106, 533108, 533105, 533103 | 531504, 531506, 531508, 531505, 531503 | 531514, 531516, 531518, 531515, 531513 | 531524, 531526, 531528, 531525, 531523 | 531584, 531586, 531588, 531585, 531583 | 531598, 531595, 531593

856L

F :	198L	198L
d :	012	023
KL/*hl* :	9	9
P :	1	2

535148, 535145 | 535138

850

F :	199	199	199	199	199	199	199	199
d :	010	012	014	016	018	020	023	024
KL/*hl* :	10	10	10	10	10	10	10	10
P :	1	1	1	1	1	2	2	2

531104, 531106, 531108, 531105 | 531114, 531116, 531118, 531115, 531113 | 531124, 531126, 531128, 531125, 531123 | 531134, 531136, 531138, 531135, 531133 | 531144, 531146, 531148, 531145, 531143 | 531195 | 535406, 535408, 535405, 535403 | 535408C

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

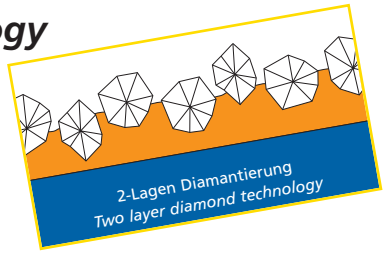
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



850L

F :	200	200	200	200
d :	012	014	016	018
KL/*hl* :	11,5	11,5	11,5	11,5
P :	1	1	1	1

533228 / 533225 · 533238 / 533235 / 533233 · 531156 / 531158 / 531155 / 531153 · 531166 / 531168 / 531165 / 531163

850L

F :	201	201
d :	014	018
KL/*hl* :	9	9
P :	1	1

533278 / 533275 · 533288 / 533285

879K

F :	213
d :	016
KL/*hl* :	10
P :	1

533368 / 533365

851

F :	219	219	219	219
d :	012	014	016	018
KL/*hl* :	8	8	8	8
P :	1	1	1	1

531206 / 531208 / 531205 · 536728 / 536725 · 531298 / 531295 · 533168

857

F :	220	220	220
d :	012	014	016
KL/*hl* :	10	10	10
P :	1	1	1

531688 / 531685 · 531606 / 531608 / 531605 · 531698 / 531695

869K

F :	222
d :	014
KL/*hl* :	6
P :	1

536928

868K

F :	223	223
d :	012	016
KL/*hl* :	8	8
P :	1	1

536906 / 536908 · 536916 / 536918

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

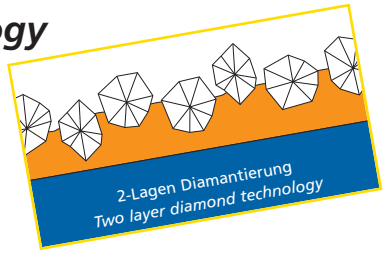
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

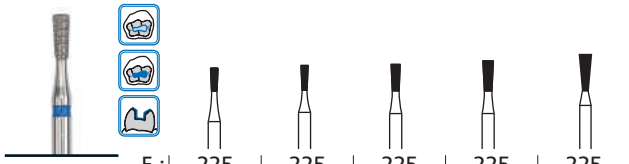
FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*





807

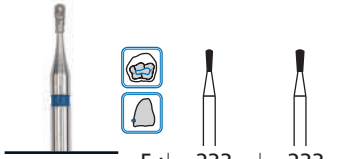
F :	225	225	225	225	225
d :	010	012	014	016	018
KL/*hl* :	3	3,5	3,5	4	5
P :	1	1	1	1	1

535498 · 533408 533405 533403 · 533418 533415 · 533428 533425 · 530518 530515

828

F :	232
d :	009
KL/*hl* :	2
P :	1

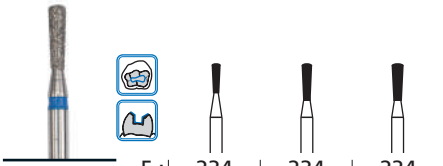
533438



830

F :	233	233
d :	010	012
KL/*hl* :	3	3
P :	1	1

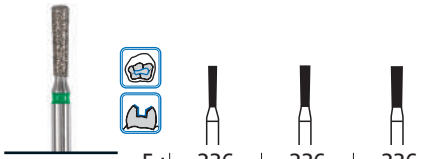
533508 · 533518 533515



830L

F :	234	234	234
d :	012	014	016
KL/*hl* :	4	5	5
P :	1	1	1

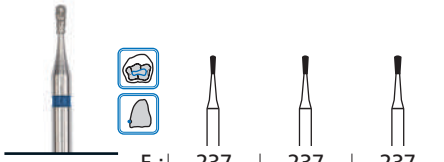
531658 531655 · 531616 531618 531615 · 531628 531625



830L

F :	236	236	236
d :	012	014	016
KL/*hl* :	5,5	5,5	5,5
P :	1	1	1

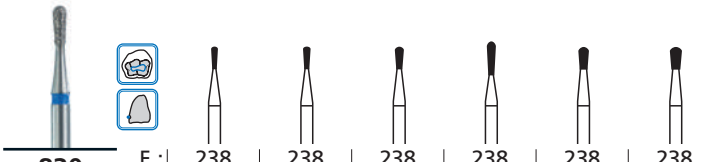
536865 · 536875 · 536888 536885



830RL

F :	237	237	237
d :	008	009	010
KL/*hl* :	2,5	2,5	2,5
P :	1	1	1

530408 530405 · 536248 536245 · 530416 530418 530415



830

F :	238	238	238	238	238	238
d :	009	010	012	012	014	016
KL/*hl* :	3	3	3	4,5	3	3
P :	1	1	1	1	1	1

535768 · 535246 535248 535245 · 530424 530426 530428 530425 530423 · 533348 533345 · 535934 535936 535938 535935 · 535896 535898 535895 535893

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

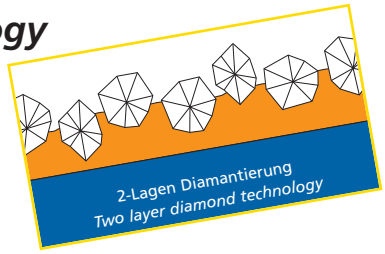
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



830RL

F :	239	239	239	239	239
d :	012	014	016	018	025
KL/*hl* :	5,5	5,5	5,5	5,5	5
P :	1	1	1	1	2
	530434, 530436, 530438, 530435, 530433	530444, 530448, 530445, 530443	530456, 530458, 530455, 530453	530464, 530468, 530465	535278

860

F :	245
d :	014
KL/*hl* :	5
P :	1
	533616, 533618, 533615

860

F :	247	247	247	247	247
d :	009	010	012	016	018
KL/*hl* :	3,7	4,5	4,5	6	6
P :	1	1	1	1	1
	532618	536224, 536226, 536228, 536225	533604, 533606, 533608, 533605	536538	536608

860

F :	248	248
d :	012	014
KL/*hl* :	6	6
P :	1	1
	531808, 531805	531818, 531815

862

F :	249	249	249	249	249
d :	010	012	014	016	021
KL/*hl* :	8	8	8	8	8
P :	1	1	1	1	2
	531864, 531866, 531868, 531865	531824, 531826, 531828, 531825, 531823	531834, 531836, 531838, 531835, 531833	531844, 531846, 531848, 531845, 531843	533388

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

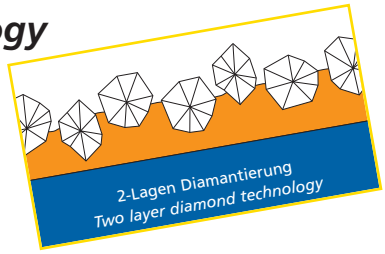
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

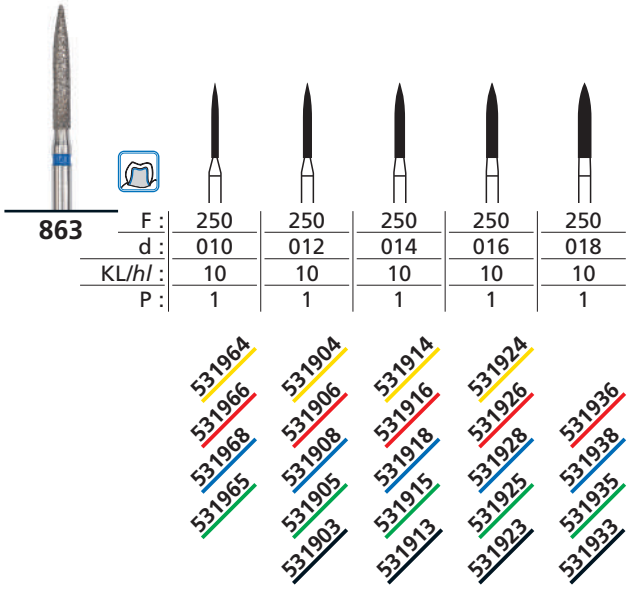
FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

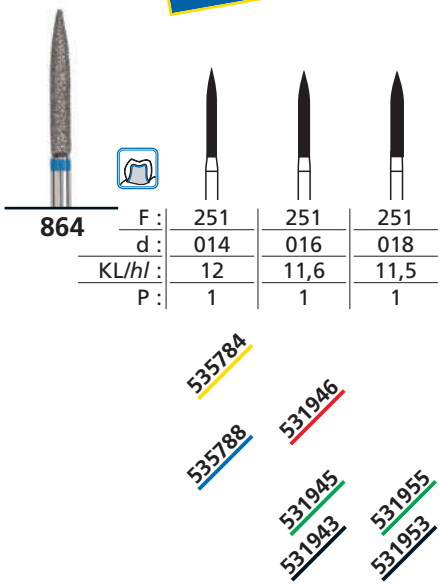
Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*





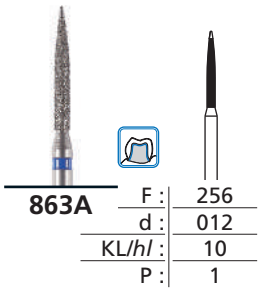
863

F :	250	250	250	250	250
d :	010	012	014	016	018
KL/*hl* :	10	10	10	10	10
P :	1	1	1	1	1
	531964	531904	531914	531924	531936
	531966	531906	531916	531926	531938
	531968	531908	531918	531928	531935
	531965	531905	531915	531925	531933
		531903	531913	531923	



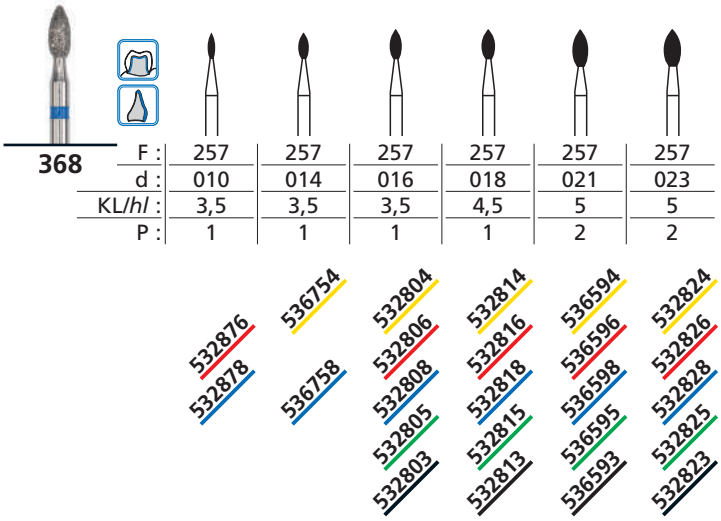
864

F :	251	251	251
d :	014	016	018
KL/*hl* :	12	11,6	11,5
P :	1	1	1
	535784		
	535788	531946	
		531945	531955
		531943	531953



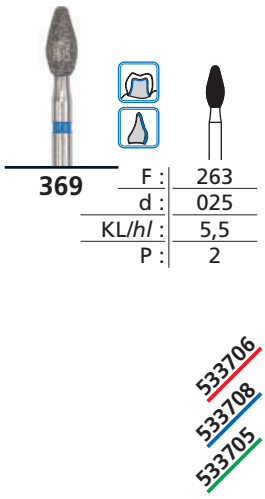
863A

F :	256
d :	012
KL/*hl* :	10
P :	1
	534308



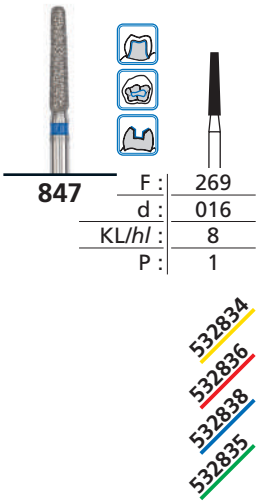
368

F :	257	257	257	257	257	257
d :	010	014	016	018	021	023
KL/*hl* :	3,5	3,5	3,5	4,5	5	5
P :	1	1	1	1	2	2
	532876	536754	532804	532814	536594	532824
	532878	536758	532806	532816	536596	532826
			532808	532818	536598	532828
			532805	532815	536595	532825
			532803	532813	536593	532823



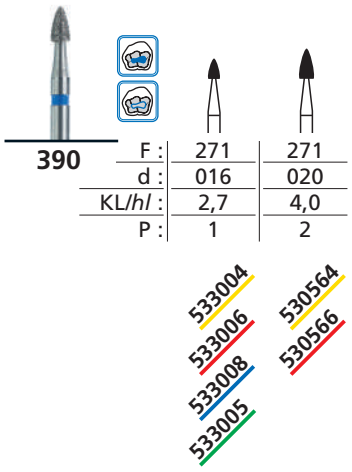
369

F :	263
d :	025
KL/*hl* :	5,5
P :	2
	533706
	533708
	533705



847

F :	269
d :	016
KL/*hl* :	8
P :	1
	532834
	532836
	532838
	532835



390

F :	271	271
d :	016	020
KL/*hl* :	2,7	4,0
P :	1	2
	533004	530564
	533006	530566
	533008	
	533005	

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

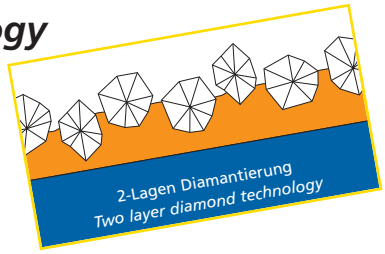
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



390

F :	274	
d :	016	
KL/*hl* :	3,5	
P :	1	

533624 533626 533628 533625

379

F :	277	277	277	277	277
d :	012	014	016	018	023
KL/*hl* :	3,2	3,5	3,5	4,5	4,5
P :	1	1	1	1	2

532906 532908 532934 532936 532938 532935 532946 532948 532945 532914 532916 532918 532915 532913 532924 532926 532928 532925 532923

876

F :	287
d :	010
KL/*hl* :	5
P :	1

535884 535886 535888 535885

877

F :	288	288
d :	010	012
KL/*hl* :	6	6
P :	1	1

533208 535848 535845

878

F :	289	289	289	289	289
d :	010	012	014	016	018
KL/*hl* :	8	7,5	8	8	8
P :	1	1	1	1	1

532134 532138 532135 532133 532146 532148 532145 532143 532106 532108 532105 532115 532113 532126 532128 532125

879

F :	290	290	290	290	290
d :	010	012	014	016	018
KL/*hl* :	10	10	10	10	10
P :	1	1	1	1	1

532166 532168 532165 532154 532156 532158 532155 532153 532504 532506 532508 532505 532503 532516 532518 532515 532513 532525

877K

F :	297	297	297	297
d :	012	014	016	018
KL/*hl* :	6	6	6	6
P :	1	1	1	1

532008 532005 532018 532015 532028 532025 532023 532038 532035

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

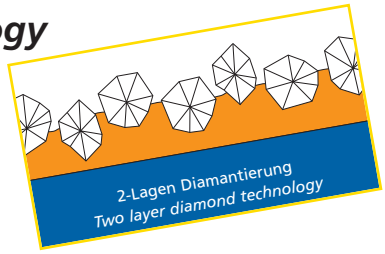
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



878K

F :	298	298	298	298	298
d :	012	014	016	018	021
KL/*hl* :	8	8	8	8	8
P :	1	1	1	1	2

532208 / 532205 · 532218 / 532215 / 532213 · 532226 / 532228 / 532225 / 532223 · 532238 / 532235 / 532233 · 533066 / 533068 / 533065

879K

F :	299	299	299	299	299	299
d :	012	014	016	018	021	023
KL/*hl* :	10	10	10	10	10	10
P :	1	1	1	1	2	2

532308 / 532305 · 532316 / 532318 / 532315 · 532328 / 532325 / 532323 · 532336 / 532338 / 532335 / 532333 · 532368 / 532365 · 533188 / 533185

825

F :	304	304	304
d :	018	025	040
KL/*hl* :	0,7	0,9	1,3
P :	1	2	3

536448 · 536268 · 536438

392

F :	463
d :	025
KL/*hl* :	1,5
P :	2

534358

986

F :	464	464
d :	031	041
KL/*hl* :	2,2	3
P :	3	3

533484 · 533494 / 533496

392

F :	465
d :	016
KL/*hl* :	5
P :	1

533746 / 533748

392

F :	465
d :	016
KL/*hl* :	5
P :	1

536794 / 536796 / 536798

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

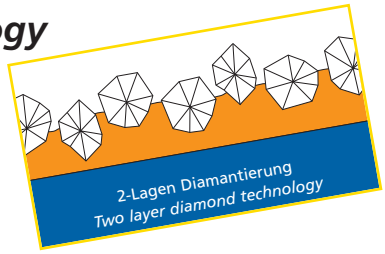
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



833R

F :	466	466
d :	022	023
KL/*hl* :	4,5	3,5
P :	2	2

532894 532896 532884 532886

833

F :	466
d :	031
KL/*hl* :	3,5
P :	3

532776 532778 532775

888

F :	496
d :	012
KL/*hl* :	8
P :	1

535944 535948 535945

370

F :	507
d :	023
KL/*hl* :	6
P :	2

536806 536808

883

F :	536
d :	010
KL/*hl* :	3
P :	1

536986 536988

889

F :	540	540
d :	009	010
KL/*hl* :	3,5	4,5
P :	1	1

532604 532606 532608 532605 536034 536036 536038 536035

845KR

F :	544	544	544
d :	016	018	025
KL/*hl* :	4	4	4
P :	1	1	2

534168 532848 532845 532856 532858 532855

846KR

F :	545	545
d :	016	018
KL/*hl* :	6	6
P :	1	1

534186 534188 532866 532868

847KR

F :	546
d :	016
KL/*hl* :	8
P :	1

534208 534205

959KR

F :	584
d :	018
KL/*hl* :	5,5
P :	1

534126

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

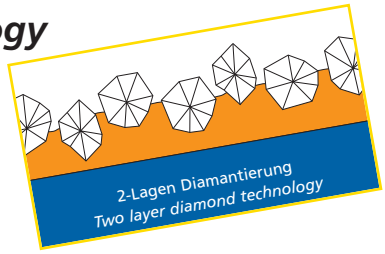
All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

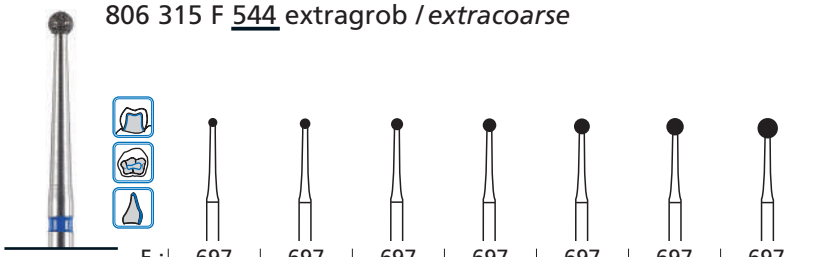
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung
FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 315 F 504 superfein / *superfine*
806 315 F 514 fein / *fine*
806 315 F 524 mittel / *medium*
806 315 F 534 grob / *coarse*
806 315 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*





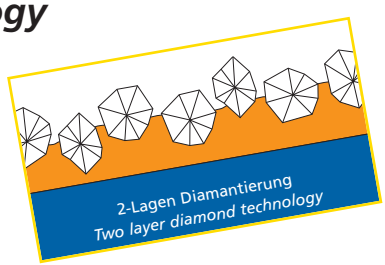
801L							
F :	697	697	697	697	697	697	697
d :	012	014	016	018	021	023	027
KL/*hl* :	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,7
P :	1	1	1	1	2	2	3
	533046 / 533048 / 533045	536008 / 536005 / 536003	535206 / 535208 / 535205 / 535203	536508 / 536505	536646 / 536648 / 536645	536338 / 536335	536998 / 536995

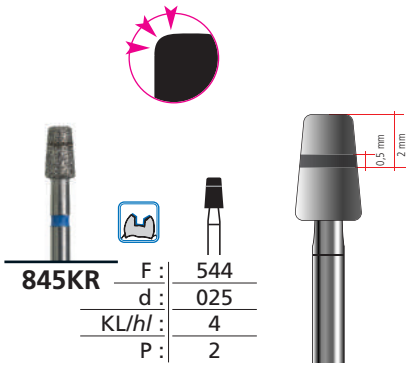
955	
F :	699
d :	008
KL/*hl* :	3
P :	1
	536898

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung mit Tiefenmarkierung zur Inlaypräparation
FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology with depth marker for inlay preparation

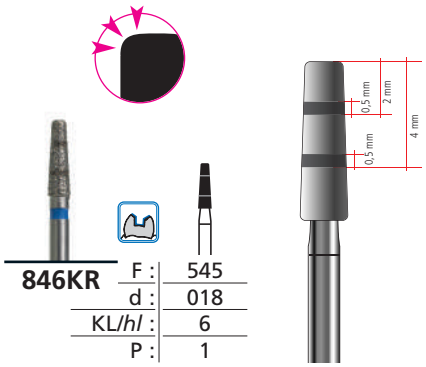
ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*

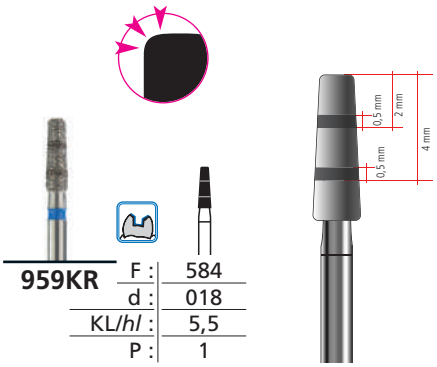




845KR	
F :	544
d :	025
KL/*hl* :	4
P :	2
	532858L



846KR	
F :	545
d :	018
KL/*hl* :	6
P :	1
	532868L



959KR	
F :	584
d :	018
KL/*hl* :	5,5
P :	1
	534128L

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

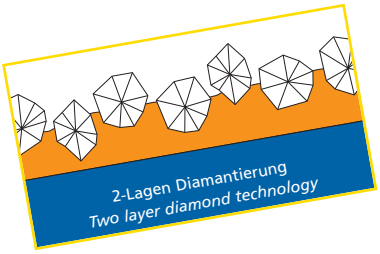
All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

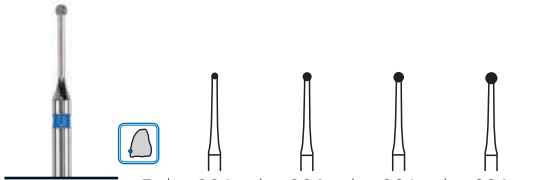
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Royal line minimal invasiv
FG diamonds – Royal line minimally invasive

ISO Nr.: 806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*

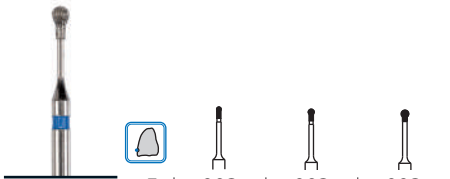
Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*





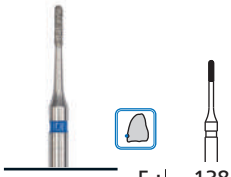
801

F :	001	001	001	001
d :	009	012	014	016
KL/*hl* :	–	–	–	–
P :	5	5	2	2
	537418	537268	537278	537288



802

F :	002	002	002
d :	008	010	012
KL/*hl* :	2,5	2,5	3
P :	5	5	5
	537006 / 537008	537016 / 537018	537028



838

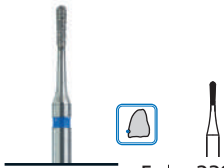
F :	138
d :	007
KL/*hl* :	3
P :	5
	537318

835K

F :	156
d :	008
KL/*hl* :	2
P :	5
	537106 / 537108

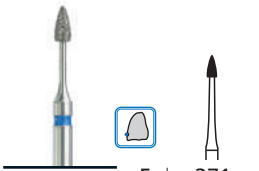
830

F :	237	237	237
d :	008	010	012
KL/*hl* :	2,5	2,5	2,5
P :	5	5	5
	537116 / 537118	537126 / 537128	537398



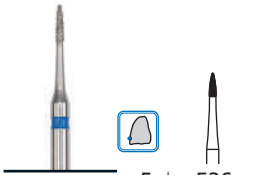
830

F :	238
d :	009
KL/*hl* :	3
P :	5
	537328



890

F :	271
d :	014
KL/*hl* :	3
P :	2
	537388



889

F :	536
d :	007
KL/*hl* :	3
P :	5
	537308

889

F :	540	540
d :	007	009
KL/*hl* :	3,5	3,5
P :	5	5
	537206 / 537208	537216 / 537218

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten kurz – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds short shank – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 313 F 514 fein / *fine*
806 313 F 524 mittel / *medium*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*

801

F :	001	001	001	001	001	001
d :	009	010	012	014	016	018
KL/*hl* :	–	–	–	–	–	–
P :	1	1	1	1	1	1
	535238ku	530078ku	530018ku	530028ku	530038ku	530048ku

802

F :	002	002	002
d :	009	012	016
KL/*hl* :	2,5	3	3
P :	1	1	1
	535648ku	530088ku	530338ku

805

F :	010	010
d :	010	012
KL/*hl* :	1	1,5
P :	1	1
	530168ku	530108ku

806

F :	019	019
d :	010	012
KL/*hl* :	1	1,5
P :	1	1
	530208ku	530218ku

905

F :	031
d :	031
KL/*hl* :	3,1
P :	3
	534366ku

835

F :	108
d :	008
KL/*hl* :	3
P :	1
	530608ku

835

F :	109	109	109	109	109
d :	009	010	012	014	016
KL/*hl* :	3	4	4	4	4
P :	1	1	1	1	1
	535518ku	530618ku 530615ku	530628ku	530638ku	535678ku

836

F :	110	110
d :	012	014
KL/*hl* :	6	6
P :	1	1
	530645ku	530655ku

880

F :	140
d :	013
KL/*hl* :	6,5
P :	1
	532463ku

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

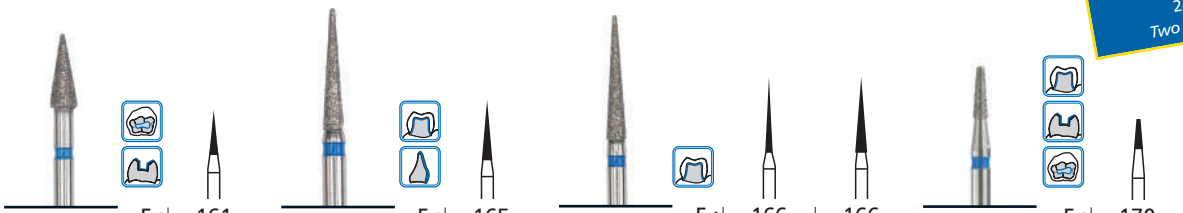
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten kurz – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds short shank – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 313 F 504 superfein / *superfine*
806 313 F 514 fein / *fine*
806 313 F 524 mittel / *medium*
806 313 F 534 grob / *coarse*
806 313 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



	852	858	859		845
F :	161	165	166	166	170
d :	012	014	010	016	012
KL/*hl* :	6	8	10	10	4
P :	1	1	1	1	1
	535588ku	535388ku	535288ku	535538ku	532068ku

	846	847		848	855	
F :	171	172	172	173	197	197
d :	016	014	018	016	014	023
KL/*hl* :	6	8	8	10	6	7
P :	1	1	1	1	1	2
	535738ku	535448ku	530923ku	535328ku	531418ku	532985ku

	856				850	830
F :	198	198	198	198	199	238
d :	014	016	018	025	016	012
KL/*hl* :	8	8	8	8	10	3
P :	1	1	1	2	1	1
	533108ku 533105ku 533103ku	531508ku 531505ku 531503ku	531515ku 531513ku	531593ku	531138ku	530428ku

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

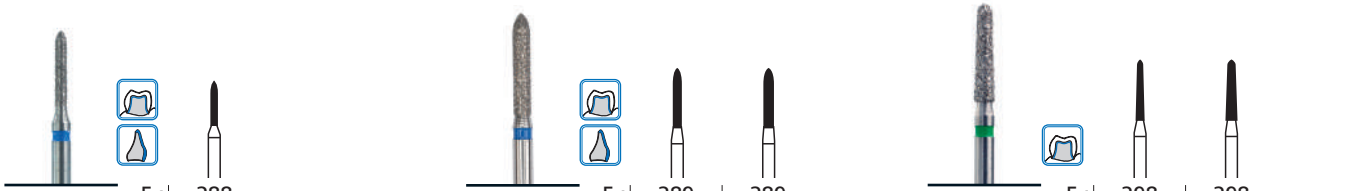
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten kurz – Royal line in 2-Lagen Diamantierung
FG diamonds short shank – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 313 F 504 superfein / *superfine*
806 313 F 514 fein / *fine*
806 313 F 524 mittel / *medium*
806 313 F 534 grob / *coarse*
806 313 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*

	830RL	860	862	368	379
F :	239	245	249	257	277
d :	014	012	012	016	023
KL/*hl* :	5	5	8	3,5	5
P :	1	1	1	1	2
	535688ku	533608ku	535428ku	535268ku	

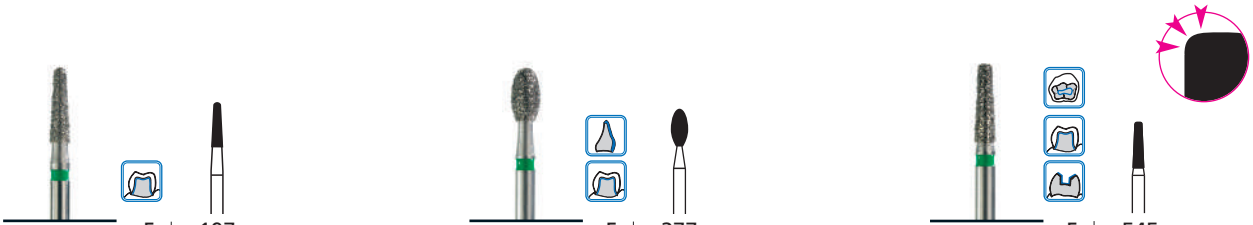


	877	878		878K		
F :	288	289	289	298	298	
d :	010	012	014	016	018	
KL/*hl* :	6	7,5	8	8	8	
P :	1	1	1	1	1	
	535458ku	535348ku	535608ku	532223ku	532233ku	532923ku

FG Diamanten superkurz – Royal line in 2-Lagen Diamantierung
FG diamonds supershort shank – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 312 F 534 grob / *coarse*

Drehzahl / *speed* 30'- 300000 Upm / *rpm*



	855	379	846KR
F :	197	277	545
d :	016	023	016
KL/*hl* :	6	5	6
P :	1	2	1
	531425sk	532925sk	534185sk

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

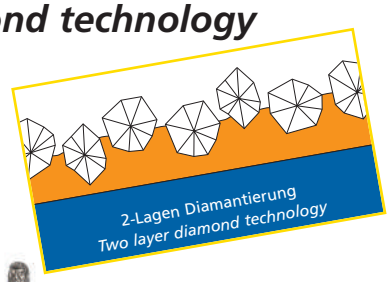
All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

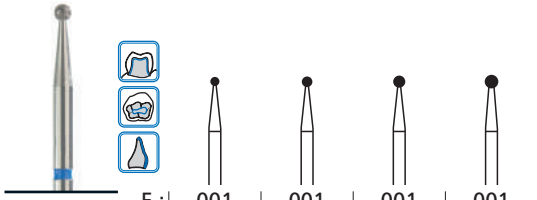
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten lang – Royal line in 2-Lagen Diamantierung
FG diamonds long shank – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 315 F 504 superfein / *superfine*
806 315 F 514 fein / *fine*
806 315 F 524 mittel / *medium*
806 315 F 534 grob / *coarse*
806 315 F 544 extragrob / *extracoarse*

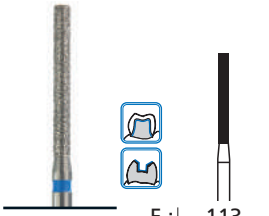
Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*





801				
F :	001	001	001	001
d :	012	014	016	018
KL/*hl* :	–	–	–	–
P :	1	1	1	1

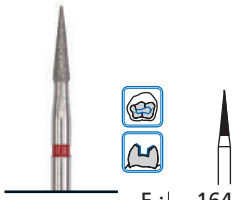
530018SL 530028SL 530025SL 530038SL 530035SL 530048SL 530045SL



837L	
F :	113
d :	014
KL/*hl* :	12
P :	1

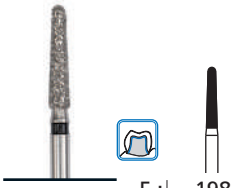
533798ML

881		
F :	141	141
d :	014	016
KL/*hl* :	8,5	8,5
P :	1	1



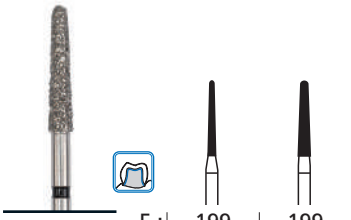
852	
F :	164
d :	014
KL/*hl* :	6
P :	1

531496ML



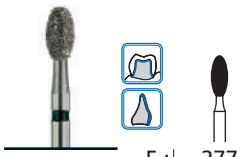
856	
F :	198
d :	016
KL/*hl* :	8
P :	1

531503ML



850		
F :	199	199
d :	012	018
KL/*hl* :	10	10
P :	1	1

531118ML 531163ML



379	
F :	277
d :	023
KL/*hl* :	5
P :	2

532573ML 532583ML 532924ML 532926ML 532923ML

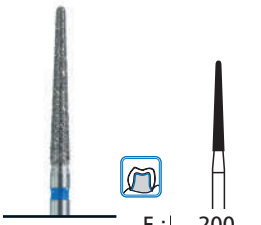
FG Diamanten für ältere Patienten
FG diamonds for senior patients

882	
F :	142
d :	014
KL/*hl* :	12
P :	1

532674LZ 532678LZ

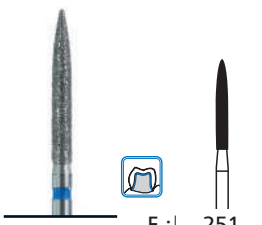
856	
F :	198
d :	021
KL/*hl* :	12
P :	2

531524LZ 531528LZ



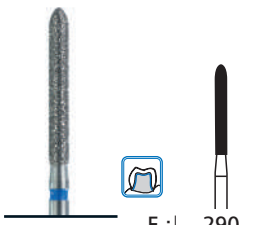
850L	
F :	200
d :	016
KL/*hl* :	12
P :	1

531154LZ 531158LZ



864	
F :	251
d :	016
KL/*hl* :	12
P :	1

531944LZ 531948LZ



879	
F :	290
d :	016
KL/*hl* :	12
P :	1

532514LZ 532518LZ

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

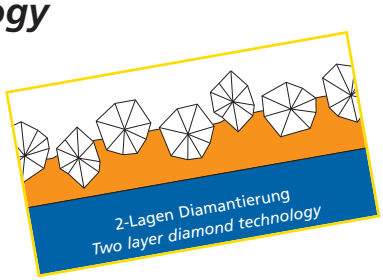
All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

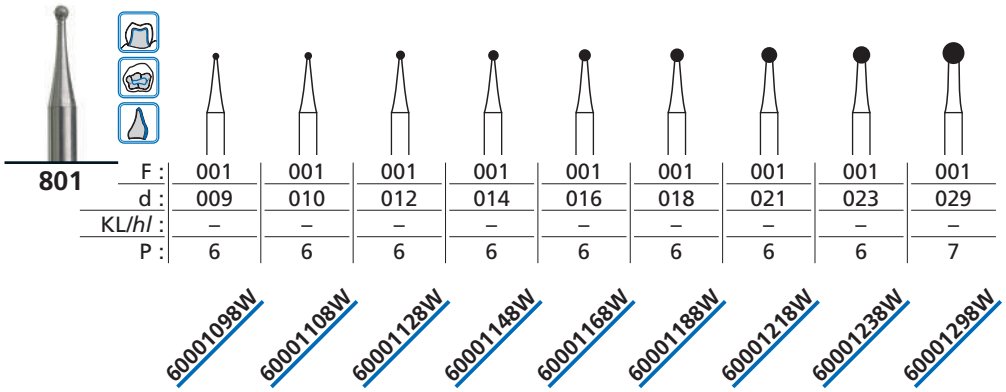
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

WST Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung
CA diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 204 F 504 superfein / *superfine*
806 204 F 514 fein / *fine*
806 204 F 524 mittel / *medium*
806 204 F 534 grob / *coarse*
806 204 F 544 extragrob / *extracoarse*

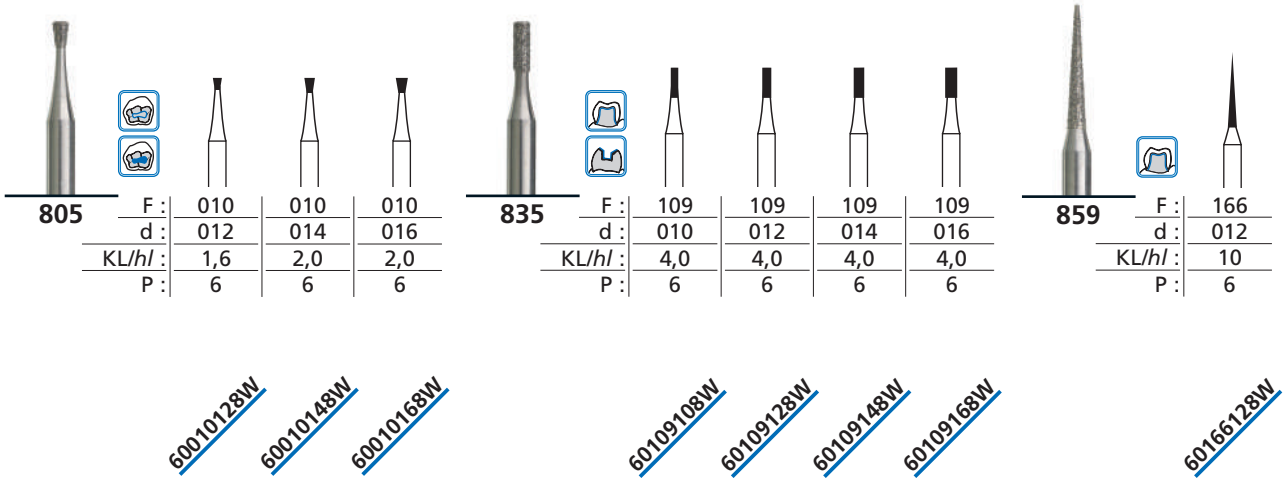
Drehzahl / *speed*
30'- 150000 Upm / *rpm*





801

F :	001	001	001	001	001	001	001	001	001
d :	009	010	012	014	016	018	021	023	029
KL/*hl* :	–	–	–	–	–	–	–	–	–
P :	6	6	6	6	6	6	6	6	7
	60001098W	60001108W	60001128W	60001148W	60001168W	60001188W	60001218W	60001238W	60001298W



805

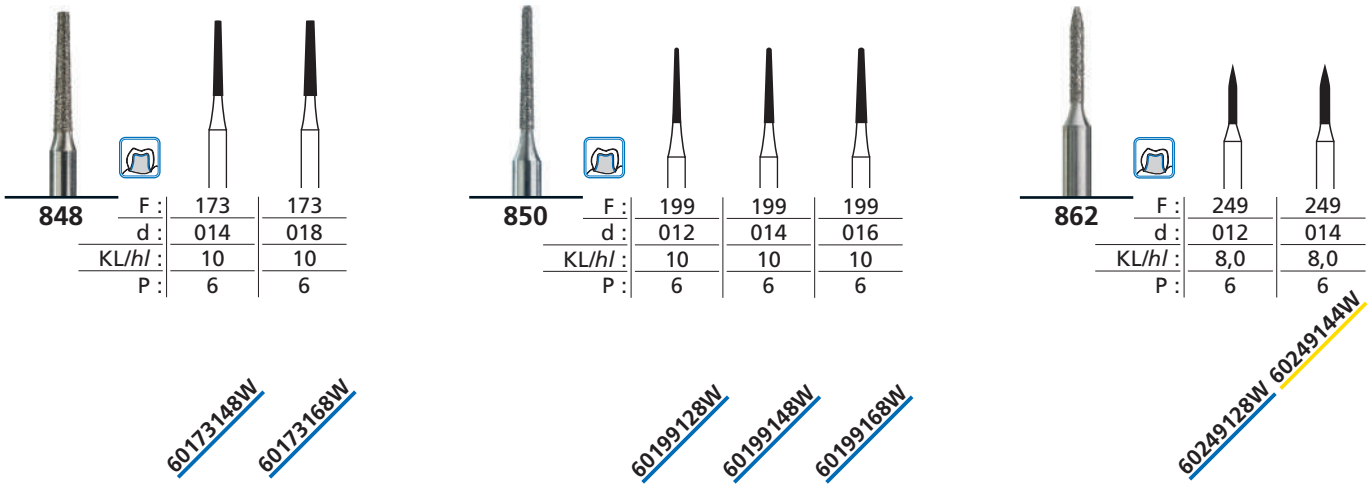
F :	010	010	010
d :	012	014	016
KL/*hl* :	1,6	2,0	2,0
P :	6	6	6
	60010128W	60010148W	60010168W

835

F :	109	109	109	109
d :	010	012	014	016
KL/*hl* :	4,0	4,0	4,0	4,0
P :	6	6	6	6
	60109108W	60109128W	60109148W	60109168W

859

F :	166
d :	012
KL/*hl* :	10
P :	6
	60166128W



848

F :	173	173
d :	014	018
KL/*hl* :	10	10
P :	6	6
	60173148W	60173168W

850

F :	199	199	199
d :	012	014	016
KL/*hl* :	10	10	10
P :	6	6	6
	60199128W	60199148W	60199168W

862

F :	249	249
d :	012	014
KL/*hl* :	8,0	8,0
P :	6	6
	60249128W	60249144W

Alle Royal Line WST Diamanten sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

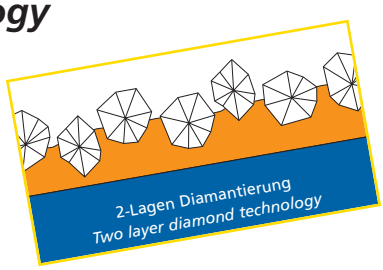
All royal line CA diamonds are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

WST Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung
CA diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 204 F 504 superfein / *superfine*
806 204 F 514 fein / *fine*
806 204 F 524 mittel / *medium*
806 204 F 534 grob / *coarse*
806 204 F 544 extragrob / *extracoarse*

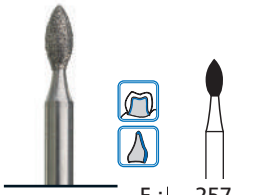
Drehzahl / *speed*
30'- 150000 Upm / *rpm*



863

F :	250
d :	012
KL/*hl* :	10,0
P :	6

60250128W



368

F :	257
d :	023
KL/*hl* :	5,0
P :	6

60257236W
60257238W

379

F :	277
d :	023
KL/*hl* :	4,2
P :	6

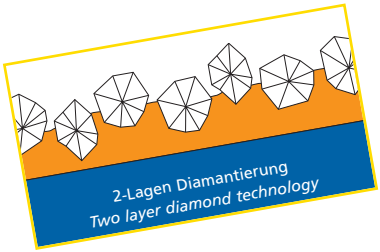
60277236W
60277238W

Alle Royal Line WST Diamanten sind zu 6 Stück verpackt. F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie	*All royal line CA diamonds are packed as 6 pieces.* *F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm* *d = diameter in 1/10 mm · P = price category*

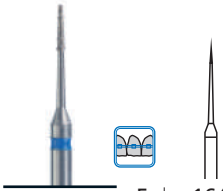
FG Diamanten ID – Royal line in 2-Lagen Diamantierung
FG diamonds ID – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



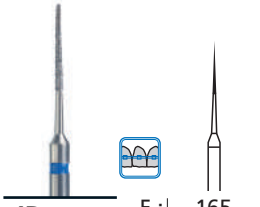
New



ID one

F :	164
d :	005
KL/*hl* :	3,5
P :	1

536374
536376
536378



ID two

F :	165
d :	005
KL/*hl* :	7
P :	1

536384
536386
536388

ID three

F :	465
d :	031
KL/*hl* :	5
P :	1

536394
536396
536398

New

Spezialdiamanten zur präzisen Interdentalreduktion, z.B. in der Kieferorthopädie
Special FG diamonds for precise interdental reduction, e.g. in orthodontics

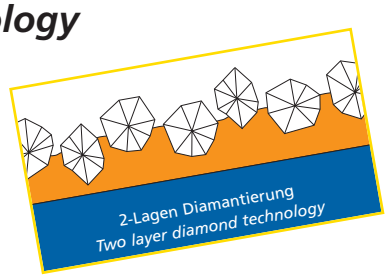
Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt. F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie	*All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.* *F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm* *d = diameter in 1/10 mm · P = price category*

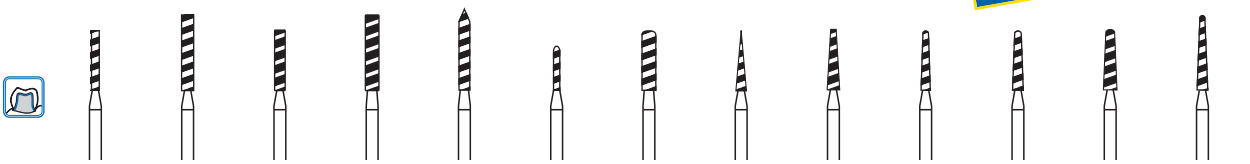
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Turbo Laser in 2-Lagen Diamantierung
FG diamonds – Turbo Laser with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

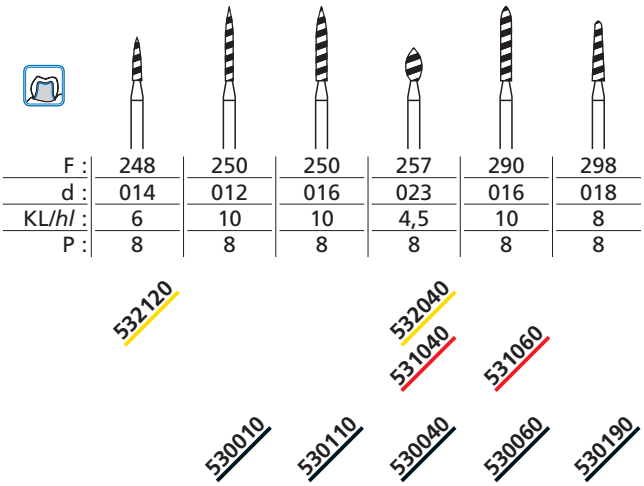
Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*





F :	111	112	115	115	131	140	158	165	172	198	198	198	199
d :	012	016	014	018	016	010	020	014	016	014	016	018	016
KL/*hl* :	8	10	8	10	11	6	8	8	8	8	8	8	10
P :	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
						532020		532100					
	530070	530080	534238	534248	530050	530020	530170	530100	530350	530210	530230	530250	530090

Vermeidet Aquaplaning Effekte!
Avoids aquaplaning effect!



F :	248	250	250	257	290	298
d :	014	012	016	023	016	018
KL/*hl* :	6	10	10	4,5	10	8
P :	8	8	8	8	8	8
	532120			532040		
				531040	531060	
	530010	530110		530040	530060	530190

- Nahezu verdoppelte Abtragsleistung
  Significantly improved abrasive power
- Kühleres Schleifen
  Does not harm the pulp (cool grinding)
- Bessere Führung des FG bei der exakten Hohlkehl-Präparation
  Better control during preparation

Turbo Laser FG Diamanten sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

Turbo Laser FG diamonds are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten – Turbo Comp in 2-Lagen Diamantierung
FG diamonds – Turbo Comp with two-layer diamond technology

- Vollständig diamantierte Oberfläche
  Surface fully diamond coated
- Spiralgeometrie für kühles, kontrolliertes Schleifen
  Spiral geometry, cool grinding with optimal control
- Vermeidet Aquaplaning
  Avoids aquaplaning
- Effizienter Materialabtrag
  Efficient removal of material
- Reduzierter Anpressdruck
  Less pressure needed

ISO Nr.: 806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*

F :	131	158	158	178	178	178	199	199	250	250	290	290
d :	016	014	016	016	018	025	014	016	014	016	014	016
KL/*hl* :	11	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10
P :	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
				534258	534288	534278						
	533050	533070	533170	534253	534283	534273	533090	533190	533010	533110	533060	533160

Turob Comp FG Diamanten sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

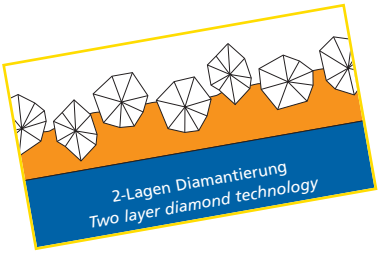
Turbo Comp FG diamonds are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

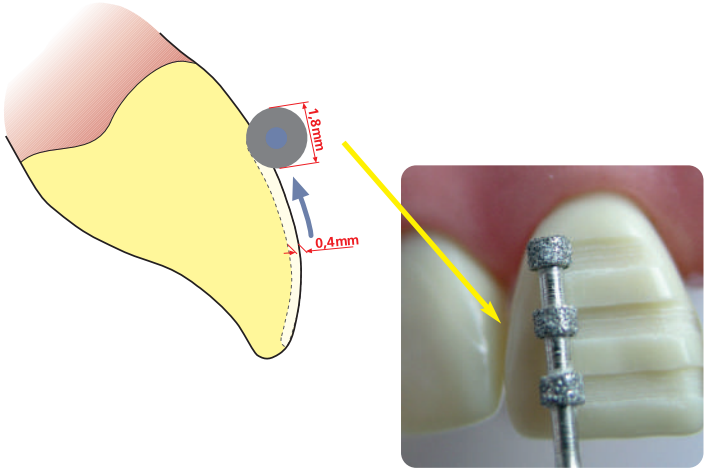
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

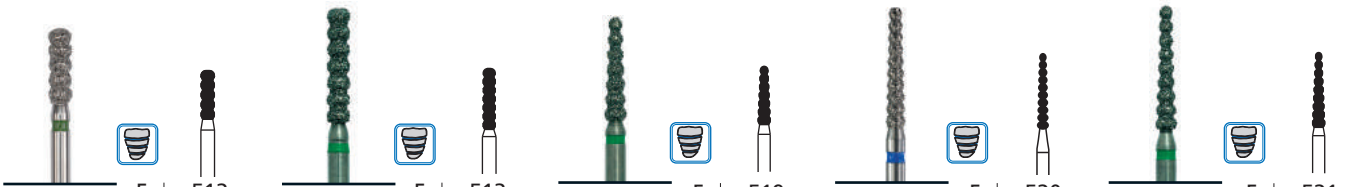
Redux FG Diamanten in 2-Lagen Diamantierung
Redux FG diamonds with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*

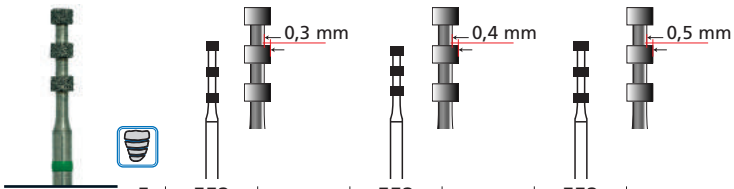
Drehzahl / *speed*
30'-300000 Upm / *rpm*

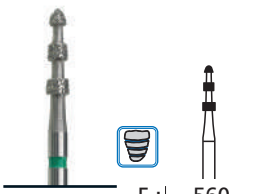






F :	512	513	519	520	521
d :	018	018	018	016	018
KL/*hl* :	6	8	7,8	10	10
P :	3	3	3	3	3
	534075	534015	534025	533738	534005





F :	552	552	552	560
d :	016	018	021	018
KL/*hl* :	8	6,5	8	7
P :	4	4	4	4
	533358	530508 530505	533378	534108 534105

Redux FG Diamanten sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

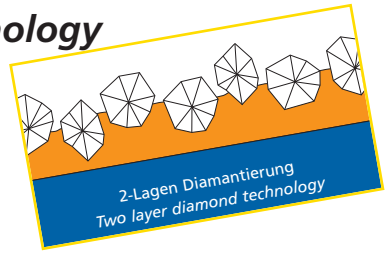
Redux FG diamonds are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Diamanten Tiefenmarkierer in 2-Lagen Diamantierung
FG diamonds depth markers with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 524 mittel / *medium*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



F :	156	156	156	156
d :	009	009	009	009
KL/*hl* :	0,6	1,0	1,5	2,0
P :	2	2	2	2
	534408-06	534408-10	534408-15	534408-20

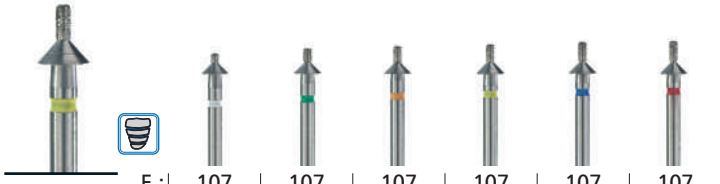
konisch 8°
conical 8°

F :	168	168	168	168	168	168
d :	017	017	017	017	017	017
KL/*hl* :	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4
P :	2	2	2	2	2	2
	534418-10	534418-15	534418-18	534418-20	534418-22	534418-24

F :	107	107	107	107	107	107
d :	017	017	017	017	017	017
KL/*hl* :	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4
P :	2	2	2	2	2	2
	534428-10	534428-15	534428-18	534428-20	534428-22	534428-24

Hinweis:
Nur bei diesen Tiefenmarkierern beziehen sich die Farbringe auf die Kopflänge, **nicht** auf die Diamantkörnung!

Note:
*Only with these depth markers do the color rings refer to head length, **not** diamond grit size.*



F :	107	107	107	107	107	107
d :	009	009	009	009	009	009
KL/*hl* :	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4
P :	2	2	2	2	2	2
	534438-10	534438-15	534438-18	534438-20	534438-22	534438-24

FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

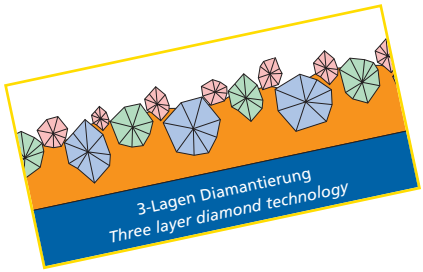
FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

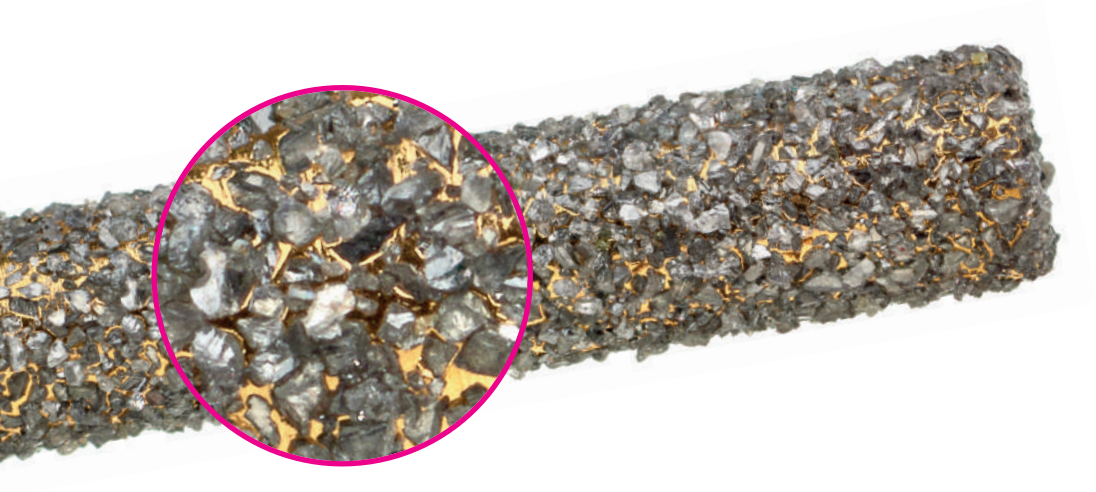
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

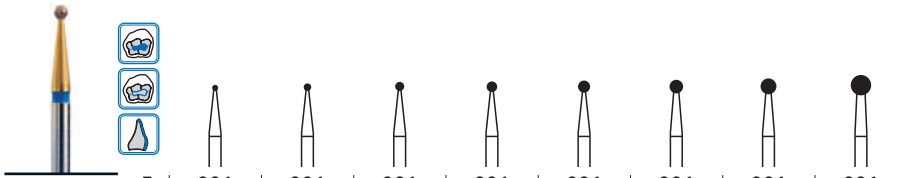
FG Piranhas in 3-Lagen Diamantierung
FG piranhas with three-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*

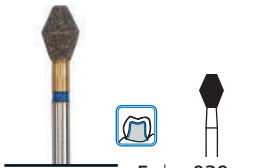






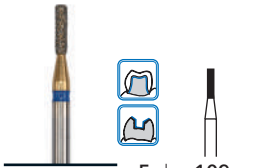
801								
F :	001	001	001	001	001	001	001	001
d :	008	010	012	014	016	018	021	027
KL/*hl* :	0,7	0,9	1,1	1,3	1,5	1,8	2,1	2,7
P :	8	8	8	8	8	8	9	9
	539008S	539178S / 539175S	539228S / 539225S	539918S / 539915S	539928S / 539925S	539938S / 539935S	539218S / 539215S	539278S

805		
F :	010	010
d :	012	014
KL/*hl* :	1,5	1,5
P :	8	8
	539428S	539438S

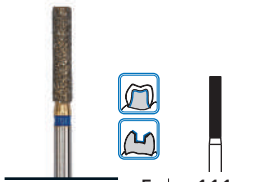


811	
F :	039
d :	033
KL/*hl* :	4,5
P :	9
	539308S

909	
F :	068
d :	037
KL/*hl* :	1
P :	9
	539688S



835	
F :	109
d :	010
KL/*hl* :	4
P :	8
	539998S



837	
F :	111
d :	016
KL/*hl* :	8
P :	8
	539868

Piranhas sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

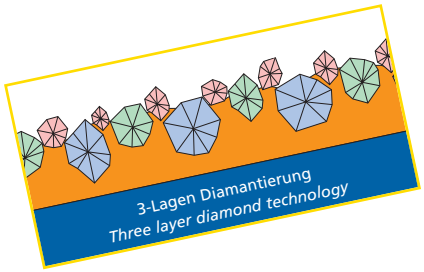
Piranhas are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

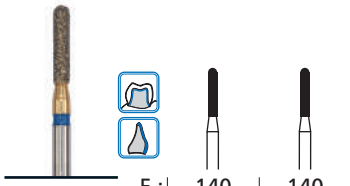
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Piranhas in 3-Lagen Diamantierung
FG piranhas with three-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*

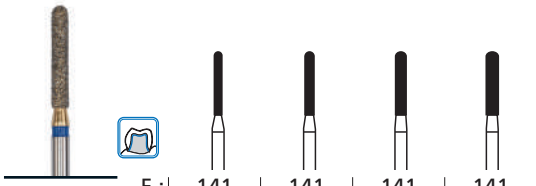
Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*





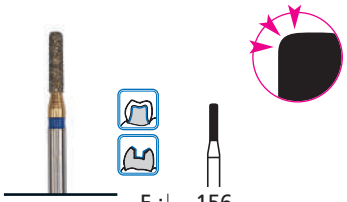
880		
F :	140	140
d :	012	014
KL/*hl* :	6,5	6
P :	8	8

539018 / 539015 · 539028 / 539025



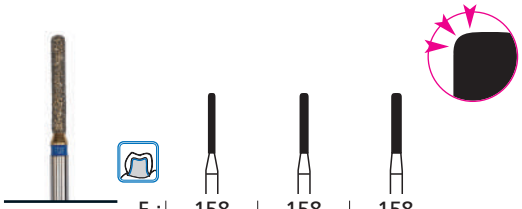
881				
F :	141	141	141	141
d :	012	014	016	018
KL/*hl* :	8,5	8,5	8,5	8,5
P :	8	8	8	8

539034 / 539036 / 539038 / 539035 · 539046 / 539048 / 539045 · 539316 / 539315 · 539318



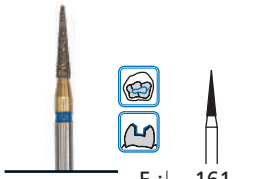
835KR	
F :	156
d :	012
KL/*hl* :	5
P :	8

539078 / 539075



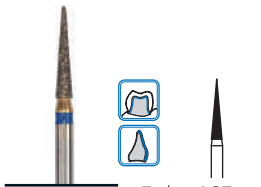
837KR			
F :	158	158	158
d :	010	012	014
KL/*hl* :	8	8	8
P :	8	8	8

539064S / 539068S · 539054S / 539058S / 539055S · 539086 / 539088 / 539085



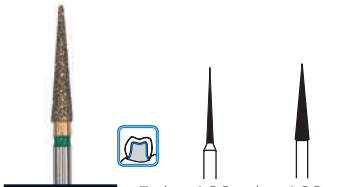
852	
F :	161
d :	012
KL/*hl* :	6
P :	8

539776S / 539778S / 539775S



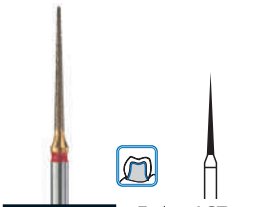
858	
F :	165
d :	014
KL/*hl* :	8
P :	8

539096S / 539098S / 539095S



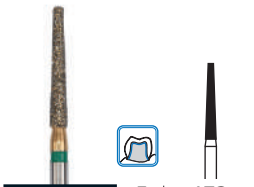
859		
F :	166	166
d :	010	018
KL/*hl* :	10	10
P :	8	8

539796S / 539795S · 539786S / 539785S



859L	
F :	167
d :	010
KL/*hl* :	11
P :	8

539346



848	
F :	173
d :	014
KL/*hl* :	10
P :	8

539255S

Piranhas sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

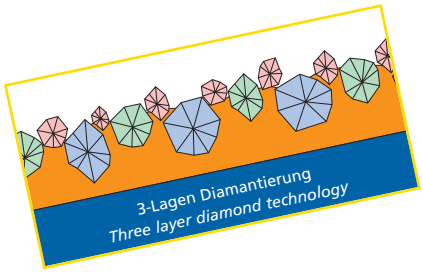
Piranhas are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Piranhas in 3-Lagen Diamantierung
FG piranhas with three-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*

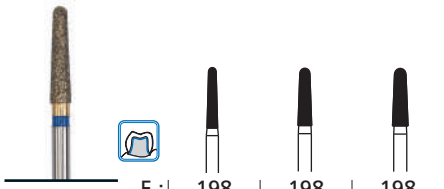
Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



855

F :	197	197
d :	012	014
KL/*hl* :	6	6
P :	8	8

539158S 539244S 539168S



856

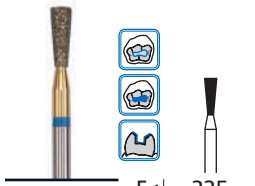
F :	198	198	198
d :	016	018	021
KL/*hl* :	8	8	8
P :	8	8	9

539584S 539586S 539588S 539585S 539594S 539596S 539598S 539595S 539606S 539605S

850

F :	199	199	199	199	199
d :	010	012	014	016	018
KL/*hl* :	10	10	10	10	10
P :	8	8	8	8	8

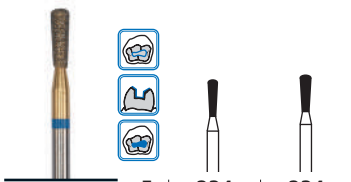
539104S 539108S 539105S 539116 539118 539115 539124S 539126 539128 539125 539144S 539146S 539148S 539145S 539176



807

F :	225
d :	018
KL/*hl* :	5
P :	8

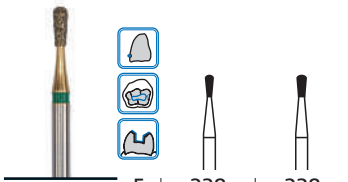
539136 539138 539135



830L

F :	234	234
d :	014	016
KL/*hl* :	5	5
P :	8	8

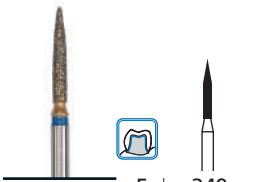
539188 539185 539195



830

F :	238	238
d :	012	014
KL/*hl* :	3	3
P :	8	8

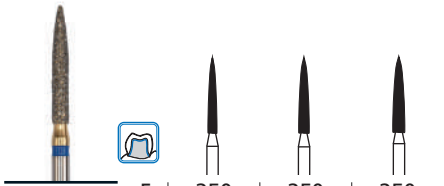
539208S 539205S 539288S



862

F :	249
d :	012
KL/*hl* :	8
P :	8

539236 539238 539235



863

F :	250	250	250
d :	012	014	016
KL/*hl* :	10	10	10
P :	8	8	8

539264S 539266 539268 539265 539276 539278 539275 539286 539288 539285

Piranhas sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

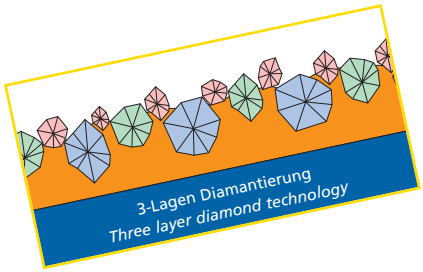
Piranhas are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Piranhas in 3-Lagen Diamantierung
FG piranhas with three-layer diamond technology

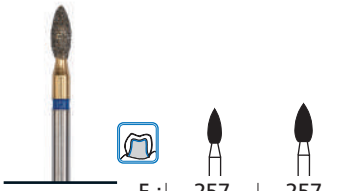
ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



864		
F :	251	
d :	016	
KL/*hl* :	11,6	
P :	8	

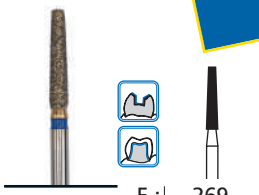
539296
539298
539295



368		
F :	257	257
d :	018	023
KL/*hl* :	4,5	5
P :	8	9

539326
539328
539325

539354
539356
539358
539355



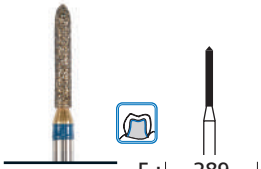
847	
F :	269
d :	016
KL/*hl* :	8
P :	8

539494S
539498S

379		
F :	277	277
d :	023	023
KL/*hl* :	4,5	5,5
P :	9	9

539416
539418
539415

539166
539165



878			
F :	289	289	289
d :	010	012	014
KL/*hl* :	8	7,5	8
P :	8	8	8

539516
539518
539515

539526
539528
539525

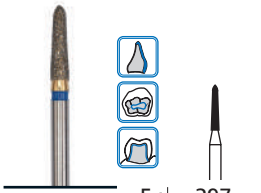
539536
539538
539535

879			
F :	290	290	290
d :	012	014	016
KL/*hl* :	10	10	10
P :	8	8	8

539616
539618
539615

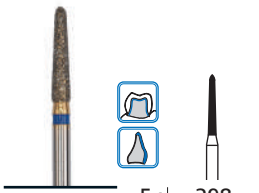
539626
539628
539625

539636S
539638S
539635S



877K	
F :	297
d :	012
KL/*hl* :	6
P :	8

539675



878K					
F :	298	298	298	298	298
d :	014	016	018	020	022
KL/*hl* :	8	8	8	8	8
P :	8	8	8	9	9

539726
539728
539725

539738
539735

539746
539745

539755

539765

Piranhas sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

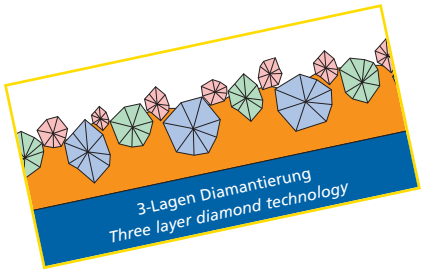
Piranhas are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

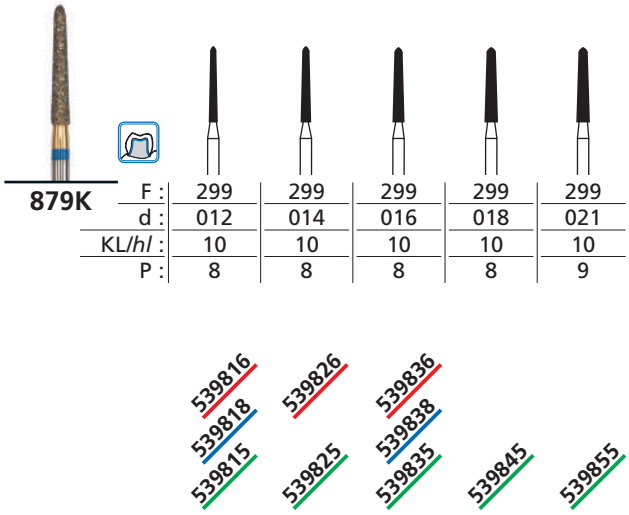
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

FG Piranhas in 3-Lagen Diamantierung
FG piranhas with three-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*

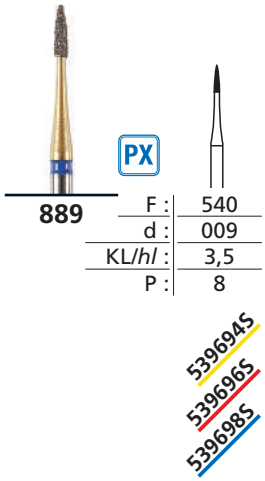
Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*





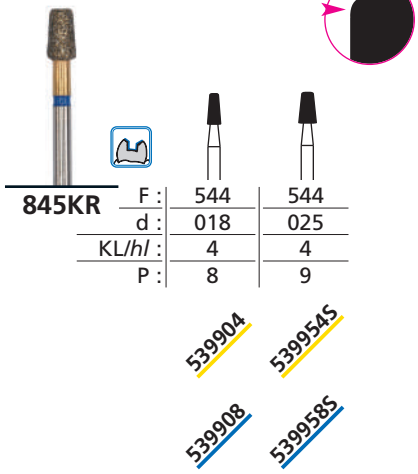
879K

F :	299	299	299	299	299
d :	012	014	016	018	021
KL/*hl* :	10	10	10	10	10
P :	8	8	8	8	9
	539816	539826	539836		
	539818		539838		
	539815	539825	539835	539845	539855



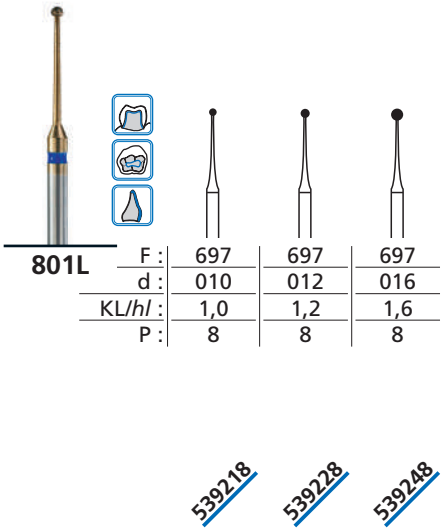
889

F :	540		
d :	009		
KL/*hl* :	3,5		
P :	8		
	539694S		
	539696S		
	539698S		



845KR

F :	544	544
d :	018	025
KL/*hl* :	4	4
P :	8	9
	539904	539954S
	539908	539958S



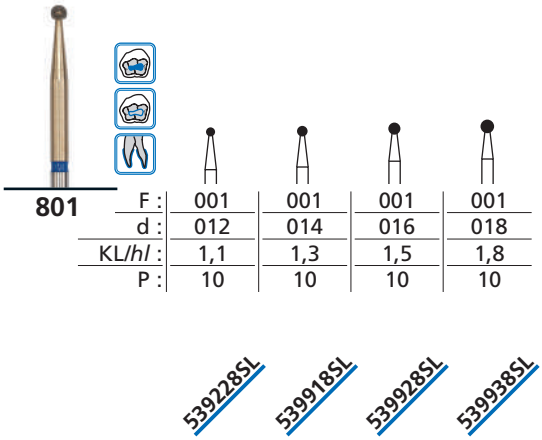
801L

F :	697	697	697
d :	010	012	016
KL/*hl* :	1,0	1,2	1,6
P :	8	8	8
	539218	539228	539248

FG Piranhas lang
FG piranhas long

ISO Nr.: 806 315

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



801

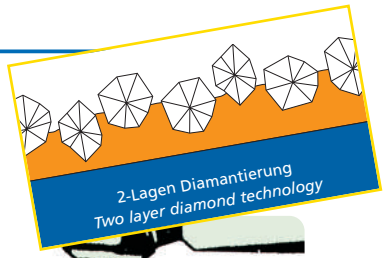
F :	001	001	001	001
d :	012	014	016	018
KL/*hl* :	1,1	1,3	1,5	1,8
P :	10	10	10	10
	539228SL	539918SL	539928SL	539938SL

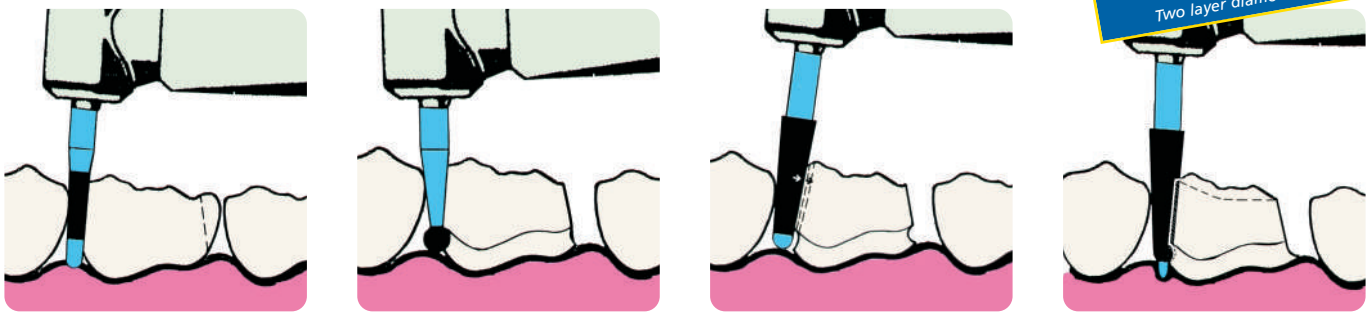
Piranhas sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

Piranhas are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

Diafutur® - die neue Präp-Technik
Diafutur® - the new prep-technique

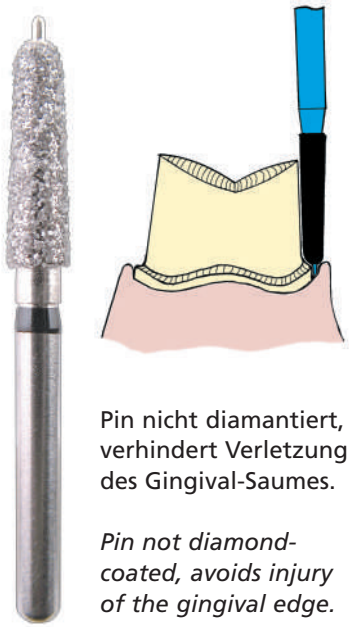




Drehzahl / *speed*
30'-300000 Upm / *rpm*

1. Abtrag der Kontaktpunkte, mesial-distal (ohne Verletzungsgefahr).
2. Zur Festlegung der Präp-Grenze.
3. Zum zirculären Abtrag ohne Verletzung der Präp-Stufe.
4. Zum exakten Beschleifen der zirculären Präp-Grenze, mit Hilfe eines Präzisions-Führungspins.

1. *Remove contact points, mesial-distal (without danger of injury).*
2. *Determination of prep boundary.*
3. *Circular grinding without damaging the prep-stage.*
4. *Precise grinding of the prep-stage with the help of a precision guide-pin.*



Pin nicht diamantiert, verhindert Verletzung des Gingival-Saumes.

Pin not diamond-coated, avoids injury of the gingival edge.

Intro-Sets

1. Anterior

F :	508	001	198	508	508
d :	014	014	016	016	016
KL/*hl* :	8	–	8	9	9
P :	3	1	3	3	3
Bestell-Nr.: *Order-No:*	531575	530028	531535	531555	531556

Set 530022

Set 1+2 532022

2. Posterior

F :	508	001	198	508	508
d :	014	016	021	021	021
KL/*hl* :	8	–	8	9	9
P :	3	1	9	9	9
	531575	530038	531545	531565	531566

531022

Diafutur® FGs sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

Diafutur® FGs are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Diafutur® - die neue Präp-Technik
Diafutur® - the new prep-technique

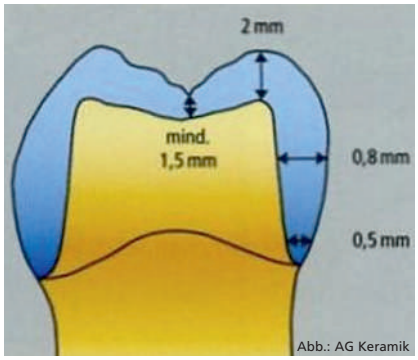


Abb.: AG Keramik

Vollkeramiksysteme erfordern aus Gründen der Stabilität unabdingbar das Einhalten von Mindestanforderungen hinsichtlich Wandstärken. Die Wandstärken sollten an den Seitenwänden mindestens 0,8 - 1 mm, am Kronenrand 0,5 – 0,8 mm betragen. Des Weiteren ist bei Versorgungen aus Zirkoniumdioxid und Aluminiumoxid als Grundgerüst eine Präparation mit einer ausgeprägten Stufe in einem Winkel von 45 - 90° dringend zu empfehlen, wobei runden Schultern der Vorzug zu geben ist. Arbiträres Vorgehen verzeihen moderne Vollkeramiksysteme nie, sei es Press-, Schicht- oder Zirkondioxidkeramik.

Diafutur® C für Silikatkeramiken (Feldspat- und Glaskeramik, LS2) und Diafutur® Z für Oxidkeramiksysteme (Al_2O_3, ZrO_2) tragen durch ihr Design den erforderlichen Mindeststärken inklusive eines Sicherheitspuffers Rechnung. Das Design ermöglicht in beiden Fällen einfach und problemlos die Konturierung einer 90° runden Schulter. Durch den Anschlag des Führungspins im marginalen Bereich wird kontrolliertes Abtragen von Zahnsubstanz mit definierter Eindringtiefe ermöglicht; gleichzeitig bietet dies einen Schutz gegen eine Verletzung des Zahnfleischrandes.

In case of all-ceramic restorations the minimum requirements in terms of wall strength must be met for stability reasons. Wall strengths at the lateral surfaces should be at a minimum 0.8 - 1 mm, at the crown margin 0.5 – 0.8 mm. Moreover, restorations using zirconium oxide and aluminium oxide as framework require preparation with an accentuated shoulder at an angle of 45 - 90°, preferably with round shoulders. Arbitrary procedures are never tolerated by modern all-ceramic restorations, be they press or layer ceramics or zirconia.

Diafutur® C for silicate ceramics (feldspar and glass ceramics, LS2) and Diafutur® Z for oxide ceramic systems (Al_2O_3, ZrO_2) take account of the required minimum strengths including a safety margin by virtue of their design. This design facilitates simple contouring of a 90° round shoulder. The precision guide pin helps to achieve a controlled removal of tooth material at a defined penetration depth, at the same time the pin also protects against injuries to the gingival margin.

Diafutur® C

Drehzahl / *speed* 30'-300000 Upm / *rpm*

Für vollkeramische Restaurationen aus Silikatkeramiken, z.B. LS2.
For all-ceramic restorations with silicate ceramics, e.g. LS2.

F :	508	001	152	509	509
d :	014	018	020	020	020
KL/*hl* :	8	–	8	8	8
P :	3	1	9	9	9
Bestell-Nr.: *Order-No:*	531575	530048	531535C	531555C	531556C

Set **530022C**

Diafutur® Z

Drehzahl / *speed* 30'-300000 Upm / *rpm*

Für vollkeramische Restaurationen aus Zirkon.
For all-ceramic zirconia restorations.

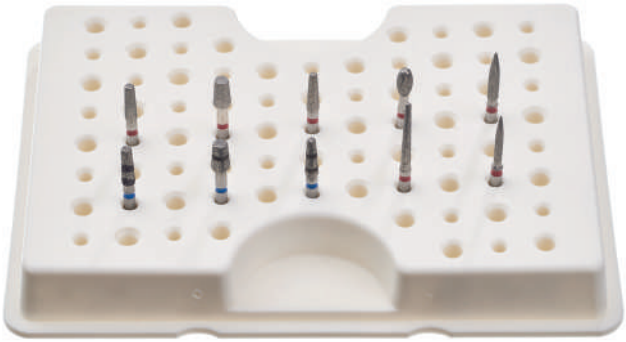
F :	508	001	152	509	509
d :	014	014	016	018	018
KL/*hl* :	8	–	8	8	8
P :	3	1	3	3	3
Bestell-Nr.: *Order-No:*	531575	530028	531545Z	531565Z	531566Z

Set **530022Z**

Diafutur® FGs sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

Diafutur® FGs are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Inlaypräparationskit (Keramik)
Kit inlay preparation (ceramics)



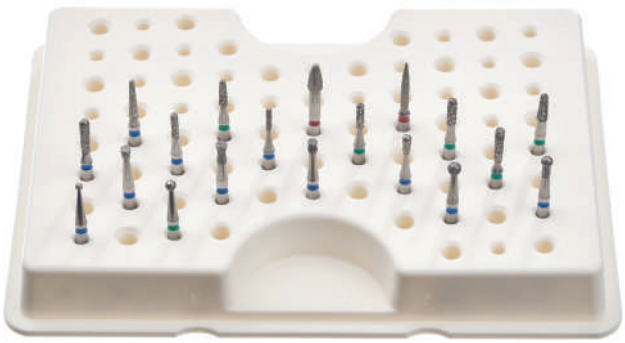
200128

Bestell-Nr. *Order number*	ISO Nummer *ISO number*	Fig.Nr *shape no.*	Körnung *grit*	ø 1/10 mm *ø 1/10 mm*	KL mm *hl mm*	VE *pu*	P *P*
534128L	806 314	584	524	018	5,5	5	1
532858L	806 314	544	524	025	4	5	2
532868L	806 314	545	524	018	6	5	1
531126	806 314	199	514	014	10	5	1
531826	806 314	249	514	012	8	5	1
534126	806 314	584	514	018	5,5	5	1
532856	806 314	544	514	025	4	5	2
532866	806 314	545	514	018	6	5	1
532926	806 314	277	514	023	5	5	2
531846	806 314	249	514	016	8	5	1

Präparationsset für vollkeramische Inlays und Teilkronen. Die enthaltenen Tiefenmarkierer erleichtern das Einhalten der okklusalen Mindeststärken von Keramikrestaurationen. Die Maßangabe der Tiefenmarkierung ist in der Darstellung auf Seite 22 beschrieben.

Preparation kit for full-ceramic inlays and partial crowns. The depth markers contained in this kit facilitate the control of occlusal minimum widths of ceramic restorations. The specification of the depth markings are shown on page 22.

Kavitätenpräparationskit
Cavity kit



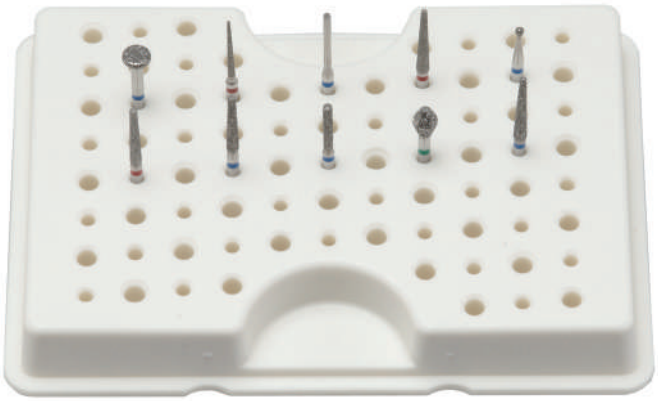
200129

Bestell-Nr. *Order number*	ISO Nummer *ISO number*	Fig.Nr *shape no.*	Körnung *grit*	ø 1/10 mm *ø 1/10 mm*	KL mm *hl mm*	VE *pu*	P *P*
530078	806 314	001	524	010	-	5	1
530025	806 314	001	534	014	-	5	1
530048	806 314	001	524	018	-	5	1
530338	806 314	002	524	016	3	5	1
530118	806 314	010	524	014	1,5	5	1
530238	806 314	019	524	016	3	5	1
530498	806 314	032	524	014	1,6	5	1
530428	806 314	238	524	012	3	5	1
536865	806 314	236	534	012	5,5	5	1
530448	806 314	239	524	014	5,5	5	1
530618	806 314	109	524	010	4	5	1
536028	806 314	137	524	008	3,5	5	1
535775	806 314	137	534	010	4	5	1
535825	806 314	137	534	012	4	5	1
532075	806 314	170	534	014	4	5	1
532188	806 314	171	524	012	6	5	1
536295	806 314	196	534	012	4	5	1
530566	806 314	271	514	020	4	5	2
531826	806 314	249	514	012	8	5	1

Dieses Set zur Kavitätenpräparation enthält Diamantinstrumente unterschiedlicher Formen in drei Körnungen. Die spezielle Auswahl ermöglicht den schnellen, gezielten Abtrag kariöser Zahnsubstanz und die einfache Gestaltung der Kavitätenform für Restaurationen aus Amalgam oder Komposit.

This set contains diamond instruments in various grit in three different grit sizes. The proposed selection allows a fast and focused removal of carious material as well as an easy preparation of the cavity for composite or amalgam restorations.

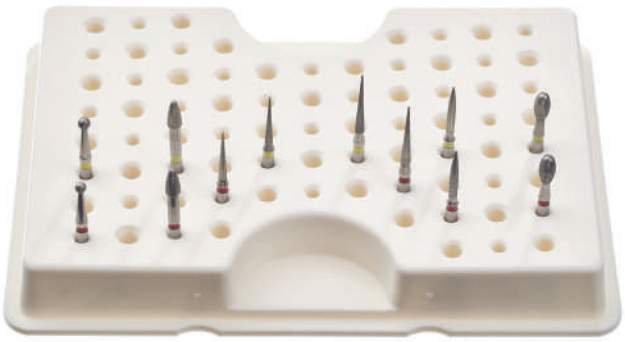
Kronen- und Brückenpräparationskit
Crown prep tool kit



200157

Bestell-Nr. *Order number*	ISO Nummer *ISO number*	Fig.Nr *shape no.*	Körnung *grit*	ø 1/10 mm *ø 1/10 mm*	KL mm *hl mm*	VE *pu*	P *P*
530018	806 314	001	524	012	–	5	1
530305	806 314	039	534	033	4,5	5	3
530758	806 314	111	524	012	8	5	1
531028	806 314	173	524	016	10	5	1
531026	806 314	173	514	016	10	5	1
531168	806 314	200	524	018	11,5	5	1
531166	806 314	200	514	018	11,5	5	1
530708	806 314	150	524	010	–	5	1
531106	806 314	199	514	010	10	5	1
532718	806 314	068	524	037	1	5	3

Finierkit
Finishing kit



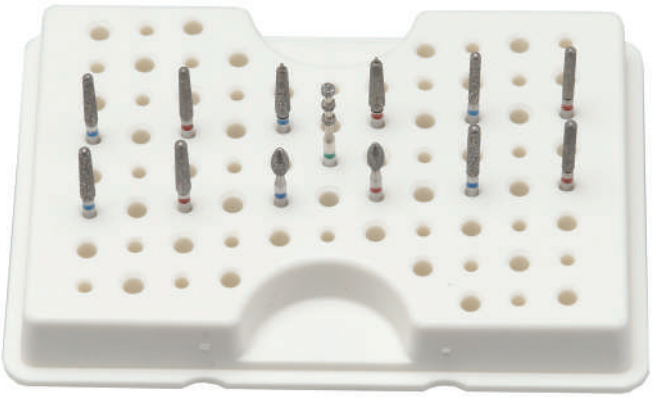
200131

Bestell-Nr. *Order number*	ISO Nummer *ISO number*	Fig.Nr *shape no.*	Körnung *grit*	ø 1/10 mm *ø 1/10 mm*	KL mm *hl mm*	VE *pu*	P *P*
530036	806 314	001	514	016	-	5	1
530566	806 314	271	514	020	4	5	2
531326	806 314	165	514	012	8	5	1
531886	806 314	166	514	014	10	5	1
531826	806 314	249	514	012	8	5	1
532926	806 314	277	514	023	5	5	2
530034	806 314	001	504	016	-	5	1
530564	806 314	271	504	020	4	5	2
531324	806 314	165	504	012	8	5	1
531884	806 314	166	504	014	10	5	1
531824	806 314	249	504	012	8	5	1
532924	806 314	277	504	023	5	5	2

Dieses Set enthält Diamantinstrumente in speziellen Formen zur finalen Bearbeitung von Präparationen, insbesondere bei Komposit-Versorgungen. Die Instrumente in zwei unterschiedlich feinen Körnungen sorgen für eine perfekte Oberflächenbeschaffenheit.

This set contains diamond instruments in specific shapes for finishing preparations, especially composite preparations. The selection of instruments in fine and superfine diamond grit delivers a perfect finished surface.

Präparationskit Veneers
Veneer prep tool kit



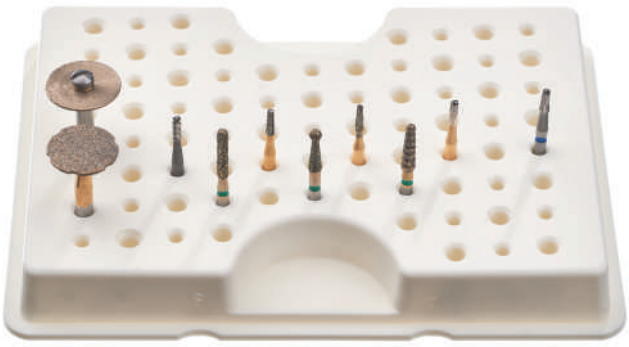
200125

Bestell-Nr. *Order number*	ISO Nummer *ISO number*	Fig.Nr *shape no.*	Körnung *grit*	ø 1/10 mm *ø 1/10 mm*	KL mm *hl mm*	VE *pu*	P *P*
531518ZF	806 314	198	524	018	9	5	2
531528ZF	806 314	198	524	020	9	5	2
531516ZF	806 314	198	514	018	9	5	2
531526ZF	806 314	198	514	020	9	5	2
531568ZF	806 314	508	524	022	8	5	2
532828	806 314	257	524	023	5	5	2
530505	806 314	552	534	018	6,5	2	4
531566ZF	806 314	508	514	022	9	5	2
532826	806 314	257	514	023	5	5	2
532578ZF	806 314	141	524	014	9	5	2
532588ZF	806 314	141	524	016	9	5	2
532576ZF	806 314	141	514	014	9	5	2
532586ZF	806 314	141	514	016	9	5	2

Präparations-Set zum sicheren Anlegen von Lagern für Veneers. Der Tiefenmarkierer ermöglicht mit den tiefenkongruenten Instrumenten mit Führungsstift eine Präparationstiefe von mindestens 0,4 mm. Die Stirnradien sind nicht sphärisch sondern bilden ein Kugelsegment und ermöglichen Schultern wenn nötig bis zu 90° als Grundlage von ästhetisch hochwertigen Versorgungen.

Tool-kit for guided preparations of veneers. The depth-markers in combination with the guide-pin ensure a prep-depth of at least 0.4 mm. The tip surfaces of the cylindrical and tapered instruments with non-spherical but round tops enable chamfer-preparations up to 90°. With these tools esthetical, high-quality restorations become reality.

Kronentrenner Kit
Crown cutter kit



200132

Bestell-Nr. *Order number*	ISO Nummer *ISO number*	Fig.Nr *shape no.*	Körnung *grit*	ø 1/10 mm *ø 1/10 mm*	KL mm *hl mm*	VE *pu*
940931	806 204	369	544	090	0,6	1
538055	806 314	141	534	014	8,5	2
534055S	806 314	005	534	016	6,5	2
534025Z	806 314	519	534	018	7,8	2
51141	807 204	345	523	100	0,4	1
411581	500 314	139	008	012	4,5	6
107512	500 314	168	060	012	4,5	6
107712	500 314	194	080	012	4,5	6
107912	500 314	137	075	012	6,0	6
109614	500 314	196	060	014	3,6	6

Dieses Kit enthält Scheiben, Hartmetall- und Diamant-instrumente zum Trennen von Kronen und Brücken aus Lithiumdisilikat, Zirkon, Edelmetall, Nichtedelmetall, Titan und extraharten Kompositen. Ein einfaches und schnelles Entfernen von Zahnersatz, aus allen in der modernen Zahnmedizin verwendeten Materialien, wird somit ermöglicht. Der „SOFTY-longlife“ ist eine besonders schneidfreudige Sinterdiamantscheibe zum Trennen von Metallkronen, bei korrekter Anwendung ohne Verletzungsgefahr für die Gingiva. Hinweis auf Seite 61 beachten.

This kit contains diamond and carbide instruments as well as discs designed for cutting crowns in lithium disilicate, zirconia, precious and non-precious alloys, titanium and extra hard composites. Dental restorations made from all commonly used materials can be removed safely and rapidly. The “SOFTY-longlife” is a unique sintered diamond disc for separating metal crowns. If used correctly without risk of injury to the gingiva. (please see instructions on page 61).

RTS Technologie für alle Polier-Fälle
RTS technology satisfies all polishing needs

RTS
Rotary Time System

1

1. Arbeitsgang: Finieren (15 - 30 Sek.)
1st step: finishing (15 - 30 sec.)

Ultra Light

13 - 15 microns

Der spiralisierte FG Diamant
The spiral FG diamond

2

2. Arbeitsgang: Polieren (5 - 10 Sek.)
2nd step: polishing (5 - 10 sec.)

Uporal®

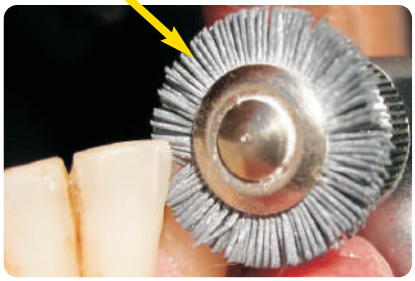
1' - 3000 Upm/rpm 6 - 8 microns

Der dauerhafte Oralpolierer
The durable oral polisher

Geeignet für Komposit, Glas-Ionomere,Keramik und Amalgam.
– **Uporal® C und D.**

Suitable for composites, glas-ionomeres, ceramics and amalgam.
– ***Uporal® C and D.***

Uporal® C
(Metalle, Amalgam)
(metals, amalgam)



Uporal® D
(Komposit, Keramik, o.ä.)
(composites, ceramics, etc.)

3

3. Arbeitsgang: Hochglanz (5 - 10 Sek.)
3rd step: high shine (5 - 10 sec.)

Diafix®-Oral

1'- 3000 Upm/rpm 3 - 4 microns

Der Einmal-Hochglanz-Diamantpolierer
The disposable diamond-impregnated polisher

- ✓ Zeitgewinn
  Fast results
- ✓ Exzellente Polierergebnisse
  Superior polishing results
- ✓ Kostenersparnis
  Superior economics

Ultra-Light

1

Diese 4 Finierer decken alle restaurativen Arbeiten ab.

These 4 shapes are all you need for finishing restorative work.

ISO Nr.:
806 314 ...

Drehzahl / *speed*
30'-300000 Upm / *rpm*

Fig.-Nr. /*shape no.*	140	165	248	257
Ø 1/10 mm	010	014	014	023
KL/*hl* mm	6	8	6	4,5
Nachfüllpack / *refills*	2	2	2	2
504 superfein / *superfine*	532020	532100	532120	532040

Uporal® C + D

2

Diese Polierer reichen für alle Polierarbeiten aus. Spezialpolierer aus wasserabweisender Faser, mit Siliziumcarbid oder Diadurit® imprägniert und autoklavierbar bis 134° C.

These polishers are all you need for polishing restorations. Special polishers made of waterrepellent fibre, impregnated with silicon carbide or Diadurit®, autoclavable up to 134° C.

Nur 1' - 3000 Upm
1' - 3000 rpm only

Uporal® C
(mit Siliziumcarbid)
- Für Metall und Amalgam
  For metals and amalgam
- Der ideale Prophylaxe Polierer
  The ideal prophylaxis polisher
- ohne zusätzliche Paste
  No polishing paste needed

Uporal® D
(mit Diadurit®)
- Härtere Faser, geeignet für Keramik, Komposite, Compomere, Ceromere u.ä.
- *The tough fibre is most effective on ceramics, composites, compomeres, ceromeres, and similar*

ISO Nr.:
653 204...
bis 10 - 20 sec
up to 10 - 20 sec
Drehzahl / *speed*
1000 - 3000 Upm / *rpm*

Fig.-Nr. /*shape no.*	541	543	je 1 St.	541	542	165	542	je 1 St. (Kelch/Pinsel)
Ø 1/10 mm	070	135	*1 pc each*	070	045	135	045	*1 pc each (cup/point)*
Nachfüllpack / *refills*	2	2	set	2	2	2	2	set
492 ultrafein / *ultrafine*	800949	800939	800909	801989	801999	801979	802019	801909

Diafix®-Oral

3

Zum Einmalgebrauch, nicht sterilisierbar!
Nur mit Desinfektions-Liquid behandeln! Diamant-imprägnierte (3-5 µm), montierte Filzpolierer mit Pfefferminz-Geschmack.

For single use only, not for sterilization!
Only treat with disinfectants! Felt polishers impregnated with diamonds (3-5µm), mounted, with peppermint flavor.

ISO Nr.:
010 204 ...
bis 5 - 15 Sek
up to 5 - 15 sec
Drehzahl / *speed*
1000 - 3000 Upm / *rpm*

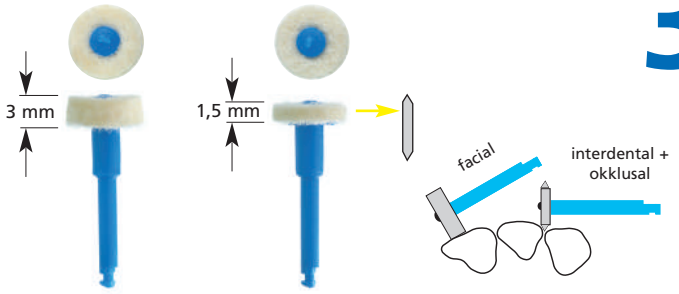
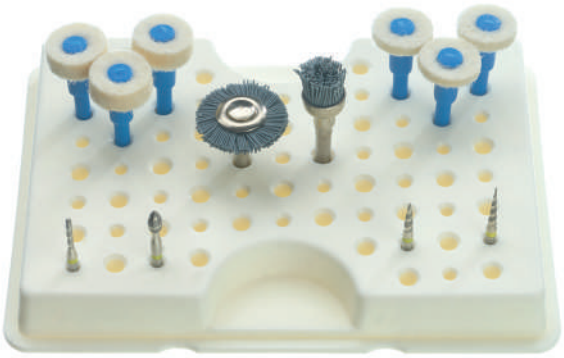


Fig.-Nr. /*shape no.*	372		371	
Ø 1/10 mm	090		090	
KL/*hl* mm	3		1,5	
Nachfüllpack / *refills*	12		12	sortiert je 6 St. *assorted 6 pc each*
491 ultrafein / ultrafine	80099		81099	82099

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

RTS-Intro-Set C



Polier-System für Metalle (Amalgam, NE-, CoCr-, Gold-, Platin-Legierungen, etc.) und zur Plaqueentfernung. Die extrem schnelle Bearbeitung durch **Uporal**® funktioniert effektiv und materialschonend, wenn vorher mit den spiralisierten **Ultra-Light**-Diamanten finiert wurde!

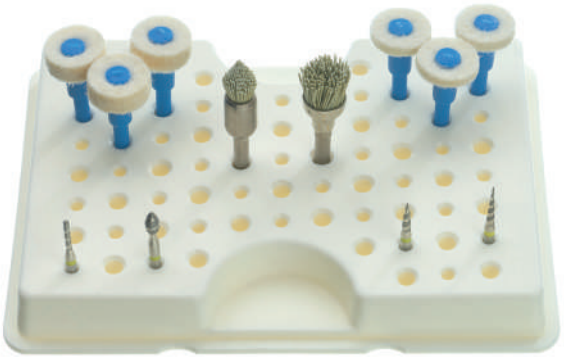
Polishing system *suitable for metals (amalgam, non-precious alloys including CoCr, gold and platinum alloys, and similar) and for plaque removal. For optimal performance using the* ***Uporal***®*, finish in advance with the spiral-coated* ***Ultra-Light*** *diamonds.*

999000

RTS-Intro-Set C
- 12 Werkzeuge
  12 instruments
- 1 Tray
  1 tray

Bestell-Nr. *Order number*	ISO Nummer *ISO number*	Fig.Nr *shape no.*	Körnung *grit*	ø 1/10 mm *ø 1/10 mm*	VE *pu*
532020	806 314	140	504	010	2
532100	806 314	165	504	014	2
532040	806 314	243	504	022	2
532120	806 314	248	504	014	2
800949	653 204	541	492	070	2
800939	653 204	543	492	135	2
80099	010 204	372	491	090	12
81099	010 204	371	491	090	12

RTS-Intro-Set D



Das erste Polier-System, das sich für viele Materialien eignet: Komposite, Compomere, Polyglas, Ceromere, Keramik, Glas Ionomere u.ä. Die extrem schnelle Bearbeitung durch **Uporal**® funktioniert effektiv und materialschonend, wenn vorher mit den spiralisierten **Ultra-Light**-Diamanten finiert wurde!

The first polishing system *which is suitable for many materials: composites, compomeres, polyglas, ceromere, ceramics, glass ionomers and similar. For optimal performance using* ***Uporal***®*, finish in advance with the spiral-coated* ***Ultra-Light*** *diamonds.*

999002

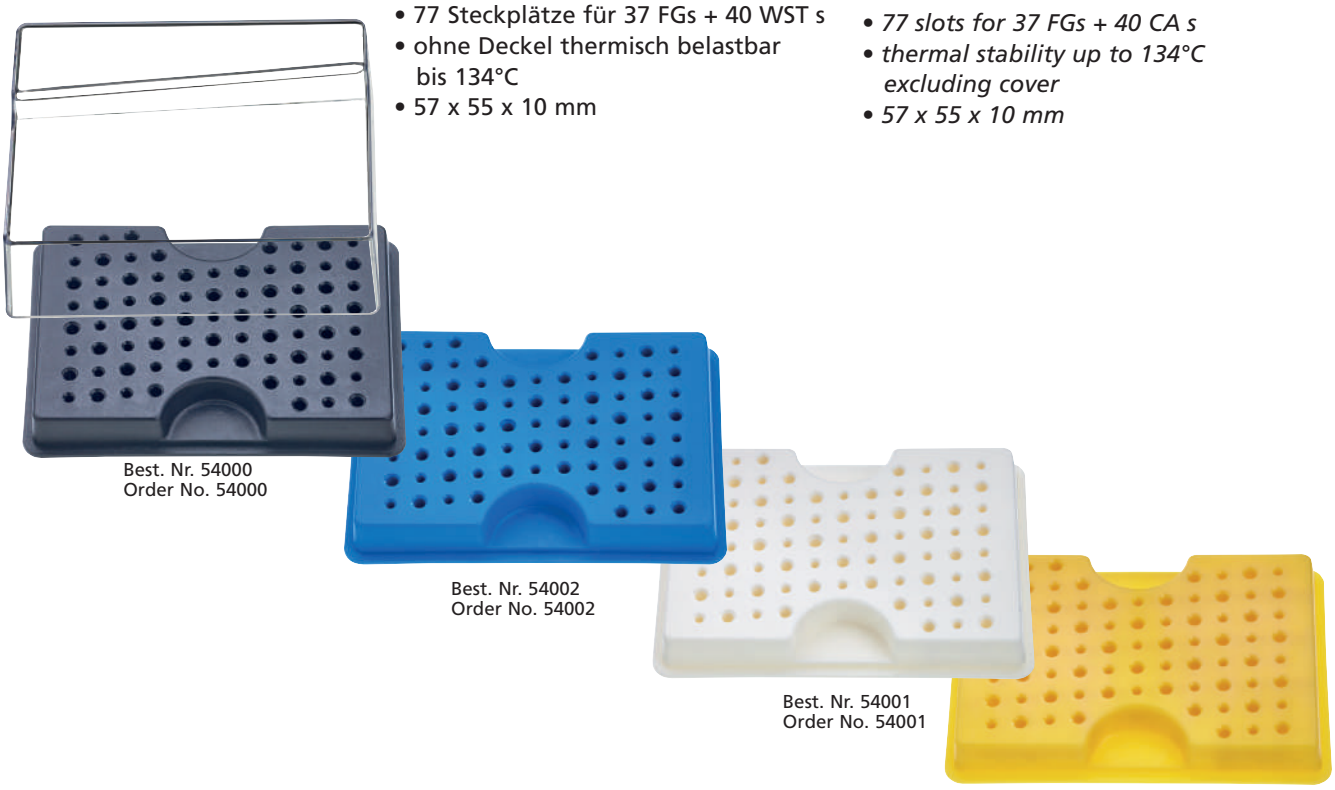
RTS-Intro-Set D
- 12 Werkzeug
  12 instruments
- 1 Tray
  1 tray

Bestell-Nr. *Order number*	ISO Nummer *ISO number*	Fig.Nr *shape no.*	Körnung *grit*	ø 1/10 mm *ø 1/10 mm*	VE *pu*
532020	806 314	140	504	010	2
532100	806 314	165	504	014	2
532040	806 314	243	504	022	2
532120	806 314	248	504	014	2
801989	653 204	541	492	070	2
801999	653 204	542	492	045	2
80099	010 204	372	491	090	12
81099	010 204	371	491	090	12

Handyfix

Handyfix-Bohrerständer, einzeln
- 77 Steckplätze für 37 FGs + 40 WST s
- ohne Deckel thermisch belastbar bis 134°C
- 57 x 55 x 10 mm

Handyfix trays, single
- *77 slots for 37 FGs + 40 CA s*
- *thermal stability up to 134°C excluding cover*
- *57 x 55 x 10 mm*



Best. Nr. 54000
Order No. 54000

Best. Nr. 54002
Order No. 54002

Best. Nr. 54001
Order No. 54001

Best. Nr. 54003
Order No. 54003

Prophylaxe Polierer / *Prophylaxis polishers*

Das neue Poliersystem für die Prophylaxe
- ➥ leichte Handhabung
- ➥ beste Polierergebnisse
- ➥ materialsparend
- ➥ keine Polierpaste erforderlich

The new polishing system for prophylaxis
- ➥ *easy to use*
- ➥ *excellent polishing results*
- ➥ *economical*
- ➥ *no polishing paste needed*

Polierer auf mitgeliefertes Mandrell aufschrauben.

Screw polishers onto mandrel (included).

Drehzahl / *speed*
6000 Upm / *rpm*

ISO Nr.: 658 900 522 fein / *fine*

Fig.-Nr. /*shape no.*	243	030	
Ø 1/10 mm	060	085	Sortiert / *assorted*
VE/*pu*	20 St. / 20 *pcs*	20 St. / 20 *pcs*	je 10 St. + 1 Mandrell
	1 Mandrell / 1 *mandrel*	1 Mandrell / 1 *mandrel*	*10 pcs each + 1 mandrel*
Bestell-Nr.: *Order-No:*	800108	800118	800128

2ceram Keramikpolierer 2-stufig
2ceram polishers for ceramics in 2 steps

Diamantierte Polierer zum Finieren, Polieren und Hochglanzpolieren für alle gängigen Keramiken.
Diamond-impregnated polishers for finishing, polishing and high-shine, suitable for all ceramics.

ISO Nr.: 803 204 514 superfein / *superfine*
803 204 524 fein / *fine*

Drehzahl / *speed*
6000 Upm / *rpm*

F :	243	030	304	243	243	030	304	243
d :	033	065	100	050	033	065	100	050
KL/*hl* :	7	9	6	10,5	7	9	6	10,5
Ps/*ps* :	1	1	1	1	2	2	2	2
Bestell-Nr.: *Order-No:*	800616	800626	800636	800916	800646	800656	800666	800926

ISO Nr.: 803 314 514 superfein / *superfine*
803 314 524 fein / *fine*

F :	243	030	243	030
d :	033	060	033	060
KL/*hl* :	7	9	7	9
Ps/*ps* :	1	1	2	2
Bestell-Nr.: *Order-No:*	803506	803516	803526	803536

2metal Polierer 2-stufig
2metal polishers in 2 steps

Abrasive Polierer für Edelmetall und Amalgam.
Abrasive polishers for precious alloys and amalgam.

ISO Nr.: 653 204 503 superfein / *superfine*
653 204 513 fein / *fine*

Drehzahl / *speed*
6000 Upm / *rpm*

F :	243	030	304	243	243	030	304	243
d :	033	065	100	050	033	065	100	050
KL/*hl* :	7	9	6	10,5	7	9	6	10,5
Ps/*ps* :	1	1	1	1	2	2	2	2
Bestell-Nr.: *Order-No:*	800476	800486	800496	800406	800416	800426	800436	800446

Polierer sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · Ps = Polierstufe

Polishers are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · ps = polishing step

2comp Kompositpolierer 2-stufig
2comp polishers for composites in 2 steps

Poliersystem in 2 Stufen für Komposite. Hochbeständiges Polyurethan mit Siliziumkarbid.
Silicone carbide impregnated polyurethane polishers for composites.

ISO Nr.: 653 204 511 superfein / *superfine*
653 204 521 fein / *fine*

Drehzahl / *speed*
6000 Upm / *rpm*

F :	243	030	304	243	243	030	304	243
d :	033	065	100	050	033	065	100	050
KL/*hl* :	7	9	6	10,5	7	9	6	10,5
Ps/*ps* :	1	1	1	1	2	2	2	2
Bestell-Nr.: *Order-No:*	800676	800686	800696	800806	800816	800826	800836	800846

ISO Nr.: 653 314 511 superfein / *superfine*
653 314 521 fein / *fine*

F :	243	243
d :	033	033
KL/*hl* :	7	7
Ps/*ps* :	1	2
Bestell-Nr.: *Order-No:*	803546	803556

Durocomp Kompositpolierer 2-stufig
Durocomp polishers for composites in 2 steps

Diamantierte Polierer für extraharte Komposite mit überdurchschnittlicher Standzeit.
Long-lasting diamond impregnated polishers for extra-hard composites.

ISO Nr.: 022 204 504 superfein / *superfine*
022 204 524 mittel / *medium*

Drehzahl / *speed*
6000 Upm / *rpm*

F :	290	289	307	023	290	289	307	023
d :	050	033	100	060	050	033	100	060
KL/*hl* :	10,5	7	6	8,3	10,5	7	6	8,3
Ps/*ps* :	1	1	1	1	2	2	2	2
Bestell-Nr.: *Order-No:*	800559	800569	800579	800589	800759	800769	800779	800789

Polierer sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · Ps = Polierstufe

Polishers are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · ps = polishing step

Chirurgie: Instrumente aus gehärtetem, rostbeständigem Stahl
Surgical burs: hardened stainless steel bone cutters

(nach/*according to Prof. Dr. Lindemann*)

Drehzahl / *speed*
FG - 100000 Upm / *rpm*
WST/*CA* - 40000 Upm / *rpm*
HST/*HP* - 40000 Upm / *rpm*

ISO Nr.: 330 ...

Fig.-Nr. / shape no.	409
Ø 1/10 mm	016
Verzahnung / cut	295
KL/*hl*	10

315 FG L Typ 161 111613

ISO Nr.: 330 ...

Fig.-Nr. / shape no.	408	408
Ø 1/10 mm	016	022
Verzahnung / cut	297	297
KL/*hl*	9	8

315 FG L Typ I 110013

205 WST L / *CA L* Typ 165 111654

ISO Nr.: 330 ...

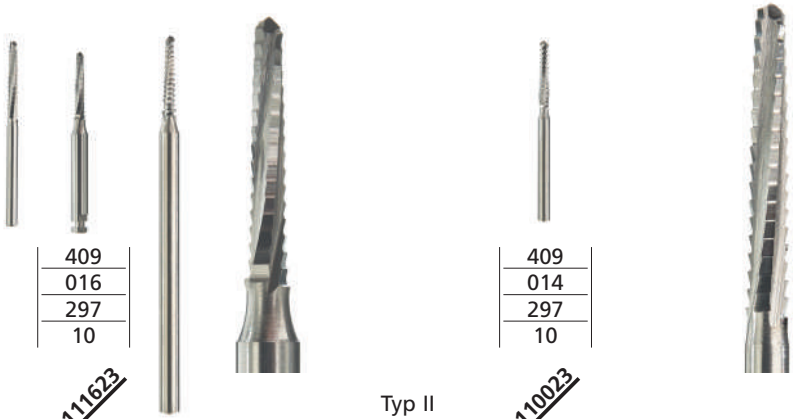


Fig.-Nr. / shape no.	409	409
Ø 1/10 mm	016	014
Verzahnung / cut	297	297
KL/*hl*	10	10

315 FG L Typ 162 111623 Typ II 110023

205 WST L / *CA L* Typ 162 111624

104 HST / HP Typ 162 111622

Knochenfräser sind zu 2 Stück verpackt.
Fig.-Nr. = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

Bone cutters are packed as 2 pieces.
shape no. = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

Chirurgie: Instrumente aus gehärtetem, rostbeständigem Stahl
Surgical burs: hardened stainless steel bone cutters

(nach/*according to Prof. Dr. Lindemann*)

Drehzahl / *speed* FG - 100000 Upm / *rpm*
WST/*CA* - 40000 Upm / *rpm*
HST/*HP* - 40000 Upm / *rpm*

ISO Nr.: 330 ...

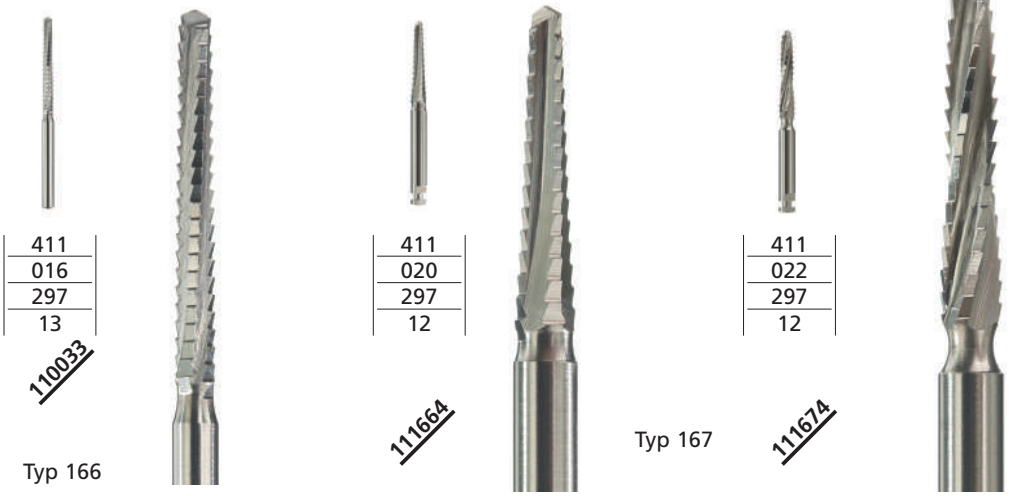


Fig.-Nr. / shape no.	411	411	411
Ø 1/10 mm	016	020	022
Verzahnung / cut	297	297	297
KL/*hl*	13	12	12
315 FG L Typ III	110033		
205 WST L / *CA L*		111664	111674
	Typ 166		Typ 167

Chirurgie: Instrumente aus gehärtetem, rostbeständigem Stahl mit Spezialbeschichtung für eine lange Standzeit
Surgical burs: hardened stainless steel bone cutters with special coating for extra long lifetime

Drehzahl / *speed* WST/*CA* - 40000 Upm / *rpm*

ISO Nr.: 336 ...

Fig.-Nr. / shape no.	411	411	411	411
Ø 1/10 mm	021	021	026	026
Verzahnung / cut	338	338	338	338
KL/*hl*	13,2	18,5	14	19
205 WST L / *CA L*	110154		110134	
206 WST XL / *CA XL*		110164		110144

Knochenfräser sind zu 2 Stück verpackt.
Fig.-Nr. = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

Bone cutters are packed as 2 pieces.
shape no. = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

Chirurgie: Knochenfräser aus Hartmetall / *Surgery: carbide bone cutters*

Drehzahl / *speed*
FG - 100000 Upm / *rpm*
WST/*CA* - 40000 Upm / *rpm*
HST / *HP* - 40000 Upm / *rpm*

ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / shape no.	001	001	001	001	001	001	001	001
Ø 1/10 mm	014	018	023	027	031	035	040	050
Verzahnung / cut	291	291	291	291	291	291	291	291
KL/*hl*	–	–	–	–	–	–	–	–
205 WST L / *CA L*	110130	110131	110111	110115	110116	110117	110118	110119
104 HST / *HP*	110126	110127	110128	110120	110121			110122

ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / shape no.	001	170	001
Ø 1/10 mm	023	016	023
Verzahnung / cut	006	296	006
KL/*hl*	–	5,5	–
105 HST L / *HP L*	111197	111198	117023XL

ISO Nr.: 500 ...

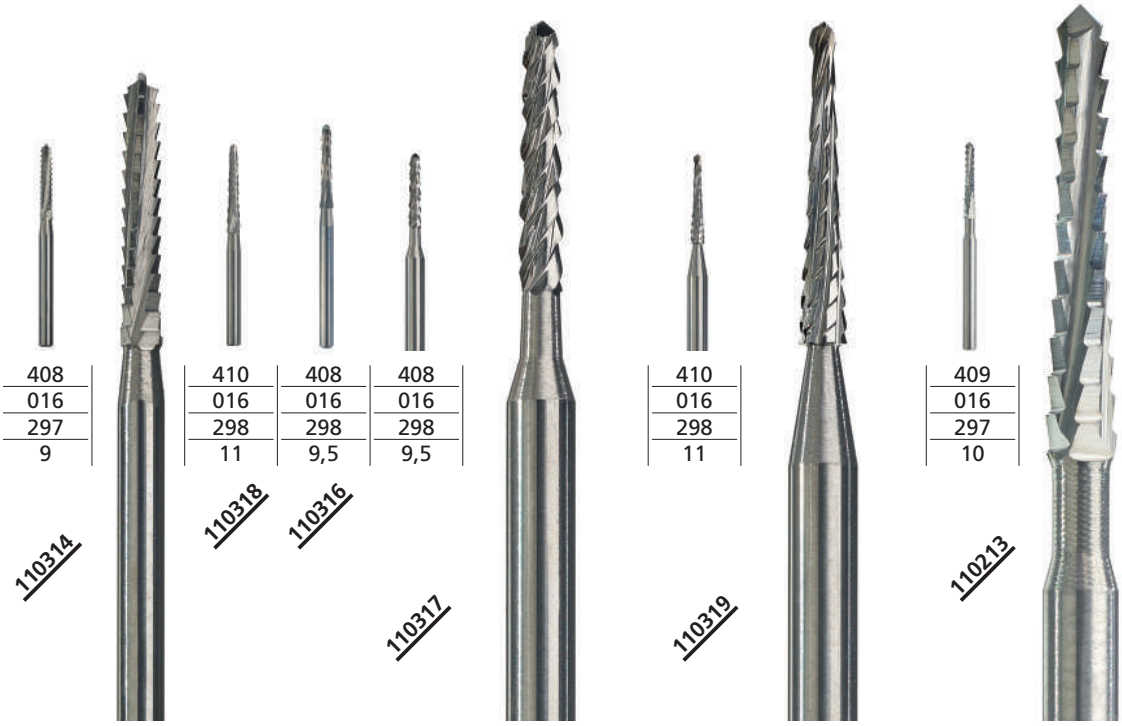
Fig.-Nr. / shape no.	170	408
Ø 1/10 mm	016	016
Verzahnung / cut	008	295
KL/*hl*	4,5	10
104 HST / *HP*		110324
105 HST L / *HP L*	109316XL	

Knochenfräser sind zu 2 Stück verpackt.
Fig.-Nr. = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

Bone cutters are packed as 2 pieces.
shape no. = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

Chirurgie: Knochenfräser aus Hartmetall / Surgery: *carbide bone cutters*

Drehzahl / *speed*
FG - 100000 Upm / *rpm*
WST/*CA* - 40000 Upm / *rpm*
HST / *HP* - 40000 Upm / *rpm*



ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / shape no.	408	410	408	408	410		409
Ø 1/10 mm	016	016	016	016	016		016
Verzahnung / cut	297	298	298	298	298		297
KL/*hl*	9	11	9,5	9,5	11		10
315 FG L		110318	110316				
316 FG XL Typ C 162	110314						110213
104 HST / *HP*				110317	110319		

ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / shape no.	410	410	410	410	
Ø 1/10 mm	016	016	016	016	
Verzahnung / cut	295	295	297	297	
KL/*hl*	10	10	10	11	
316 FG XL Typ C 162	110322		110325		
205 WST L / *CA L* Typ C 162		110323	110326		
104 HST / *HP* Typ C 162			110327	110315	

Knochenfräser sind zu 2 Stück verpackt.
Fig.-Nr. = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

Bone cutters are packed as 2 pieces.
shape no. = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

Chirurgie: Knochenfräser aus Hartmetall / Surgery: *carbide bone cutters*

Drehzahl / *speed*
FG - 100000 Upm / *rpm*
WST/*CA* - 40000 Upm / *rpm*
HST / *HP* - 40000 Upm / *rpm*

ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / shape no.	192	
Ø 1/10 mm	016	
Verzahnung / cut	018	
KL/*hl*	8	

204 WST / *CA* Typ C 184 — 110184

Carboss/
Carboss

ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / shape no.	410		598
Ø 1/10 mm	016		023
Verzahnung / cut	297		008
KL/*hl*	10		11

315 FG L Typ C168 — 110093

205 WST L / *CA L* — 111098

104 HST / *HP* — 111097

ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / *shape no.*	687
Ø 1/10 mm	016
Verzahnung / cut	133
KL/*hl*	10

205 WST L / *CA L* Typ C 687 — 111200

ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / *shape no.*	687
Ø 1/10 mm	023
Verzahnung / cut	297
KL/*hl*	11

205 WST L / *CA L* Typ C 687X — 111220

ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / *shape no.*	534
Ø 1/10 mm	012
Verzahnung / cut	023
KL/*hl*	6

315 FG L Typ CB 255A — 111413

316 FG XL Typ CB 255A — 111423

Knochenfräser sind zu 2 Stück verpackt.
Fig.-Nr. = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

Bone cutters are packed as 2 pieces.
shape no. = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

Chirurgie: Knochenfräser aus Hartmetall / Surgery: *carbide bone cutters*

Drehzahl / *speed*
FG - 100000 Upm / *rpm*
WST/*CA* - 40000 Upm / *rpm*
HST / *HP* - 40000 Upm / *rpm*

ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / *shape no.*		219	
Ø 1/10 mm		015	
Verzahnung / cut		295	
KL/*hl*		9	
314 FG	Typ C 152	110125	
316 FG XL	Typ C 152	110123	
204 WST / *CA*	Typ C 152	110124	

ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / *shape no.*		199	
Ø 1/10 mm		015	
Verzahnung / cut		336	
KL/*hl*		11	
316 FG XL	Typ C 151	110113	
205 WST L / *CA L*	Typ C 151	110114	

ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / shape no.	409	409	410
Ø 1/10 mm	021	023	023
Verzahnung / cut	297	297	297
KL/*hl*	9	9	10
204 WST / CA	110094		
205 WST L / CA L		110095	
104 HST / HP			110096

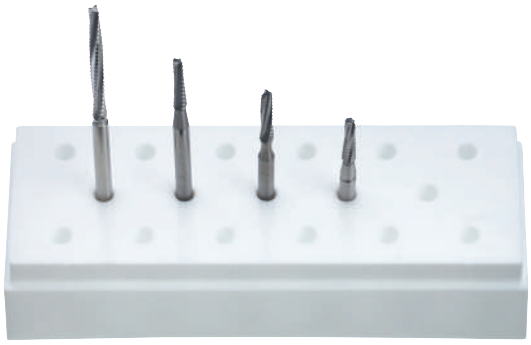
Fig.-Nr. / shape no.	415	415	415
Ø 1/10 mm	018	021	023
Verzahnung / cut	296	296	296
KL/*hl*	5,2	5,2	5,2
	121718	121721	121723

Knochenfräser SET

Bestell-Nr.: 800211
• Inhalt:
110094 (1 Stück)
110095 (1 Stück)
110096 (1 Stück)
111675 (1 Stück)

Bone cutter kit

Order-no.: 800211
• *Content:*
110094 (1 pc)
110095 (1 pc)
110096 (1 pc)
111675 (1 pc)



ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / *shape no.*	415	415
Ø 1/10 mm	012	012
Verzahnung / cut	298	298
KL/*hl*	5,5	5,5
316 FG XL	110320	110311
317 FG XXL	110313	
205 WST L / *CA L*		110312

Knochenfräser sind zu 2 Stück verpackt.
Fig.-Nr. = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

Bone cutters are packed as 2 pieces.
shape no. = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

DIADOSS: Diamantierte Knochenfräser aus rostbeständigem Stahl
DIADOSS: Diamond coated bone cutters in stainless steel

Drehzahl / *speed*
FG - 100000 Upm / *rpm*

Diamantierte Knochenfräser für den Härtefall.
Diamond bone-cutters for ultra-tough applications.

Fig.-Nr. / *shape no.*	411	411	411
Ø 1/10 mm	016	018	021
KL/*hl*	11	11	11
VE/*pu*	2	2	2
315 FG L	121613	121623	121633

ISO Nr.: 806 ..... 524 mittel / *medium*

New

Upm/ *rpm*	- 50.000	- 40.000	- 40.000	- 30.000	- 30.000
Fig.-Nr. / *shape no.*	001	001	001	001	001
Ø 1/10 mm	023	029	035	040	050
KL/*hl*	—	—	—	—	—
VE/*pu*	2	2	2	2	2
104 HST / *HP*	131623	131629	131635	131640	131650

ISO Nr.: 806 ..... 524 mittel / *medium*
806 ..... 534 grob / *coarse*
806 ..... 544 extragrob / extra *coarse*

New

Upm/ *rpm*	- 100.000	- 100.000	- 40.000
Fig.-Nr. / *shape no.*	197	199	197
Ø 1/10 mm	014	016	014
KL/*hl*	6	10	6
VE/*pu*	2	2	2
316 FG XL	131714	131716	
104 HST / *HP*			131712

Alle Instrumente sind zu 2 Stück verpackt.
Fig.-Nr. = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

All instruments are packed as 2 pieces.
shape no. = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

ISO Nr.: 506 ...

Drehzahl / *speed*
FG - 100000 Upm / *rpm*

Hartmetallkopf mit Verzahnung.
Carbide head with cutting blades.

Diamantierung.
Diamond coating.

Diamantierte Hartmetallfräser für Endo / Zugangskavitäten.
Diamond coated carbide endo access burs.

Fig.-Nr. / *shape no.*	315	315
Ø 1/10 mm	012	014
Verzahnung / cut	006	006
KL/*hl*	9	9
316 FG XL Typ C 389	116110	116112

ISO Nr.: 806 ..... 534 grob / *coarse*

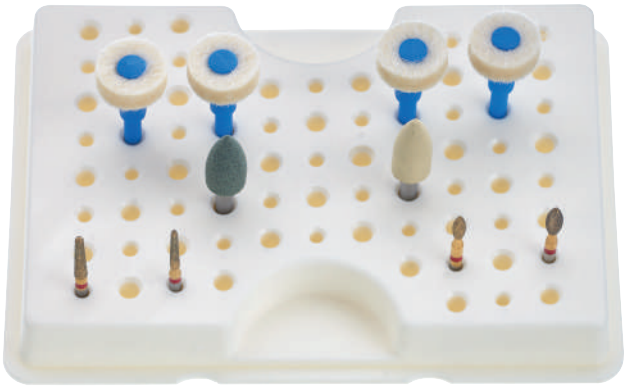
Diamantierte Instrumente.
Diamond coated instruments.

Drehzahl / *speed*
FG -300000 Upm / *rpm*

Fig.-Nr. / *shape no.*	219	494
Ø 1/10 mm	014	018
KL/*hl*	9	10
313 FG kurz / short	538165	538275
314 FG	538265	

Spezialwerkzeuge für die Zirkonbearbeitung / *Special instruments for zirconia*

	1. Schleifen / *Grinding*				2. Finieren / *Finishing*		3. Hochglanz / *High-Shine*
	ZIRKONDIAMANTEN **ZIRCONIA DIAMONDS**				**CIRCOPOL N**		**DIAFIX®-Oral**
ISO Nr.:	806 314				803 314		010 204
Drehzahl/*speed*	15' - 300000 Upm/rpm				- 15000 Upm/rpm		1000 - 3000 Upm/rpm
Fig.-Nr. / *shape no.*	198	298	257	257	243	243	372
Körnung/*grain*	514	514	514	514	534	514	491
Ø 1/10 mm	018	014	018	023	050	050	090
KL/*hl mm*	8,0	8,0	4,5	5,0	10,5	10,5	3
VE/*pu*	5	5	5	5	1	1	12
	531516Z	532216Z	532816Z	539356	80028	80029	80099



800209

Bestell-Nr. *Order number*	ISO Nummer *ISO number*	Fig.Nr *shape no.*	Körnung *grit*	ø 1/10 mm *ø 1/10 mm*	VE *pu*
531516Z	806 314	198	514	018	5
532216Z	806 314	298	514	014	5
532816Z	806 314	257	514	018	5
539356	806 314	257	514	023	2
80028	803 314	243	534	050	1
80029	803 314	243	514	050	1
80092	010 204	372	491	090	12

Nach dem Beschleifen des Zirkons mit Diamanten (mit Kühlung) die beiden Circopol N Instrumente (mit Kühlung) sequenziell applizieren, um anschließend mit Diafix®-Oral (ohne Kühlung) den absoluten Hochglanz zu erzielen.

After grinding with diamonds (water cooling), apply both Circopol N instruments (water cooling) sequentially. Finish Diafix®-Oral (without water cooling) for perfect high-shine.

Trepanierer Zirkon / *Instrument for trepanating zirconia*

ISO Nr.: 806 314 F 534 grob / *coarse*

Drehzahl / *speed*
– 300000 Upm / *rpm*

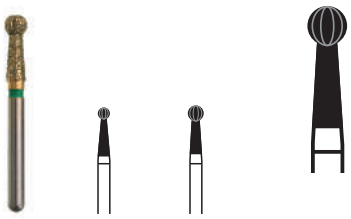


Fig.-Nr. / *shape no.*	005	005
Ø 1/10 mm	016	021
KL/*hl mm*	6,5	6,5
VE/*pu*	2	2
	534055S	534055

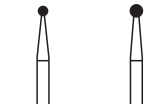
Spezialinstrument zur Trepanation von vollkeramischen Kronen, insbesondere Zirkon.
Formgestaltung und Diamantierung wurden speziell für Zirkon und Vollkeramik entwickelt.
Auf ausreichende Wasserkühlung achten!

Instrument for trepanating full-ceramic crowns, especially zirconia.
Shape, design and diamond coating were specially developed for full ceramics, especially zirconia.
Ensure sufficient water cooling!

FG Diamanten für die Zirkonbearbeitung / *FG diamonds for zirconia*

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
806 314 F 514 fein / *fine*
806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 534 grob / *coarse*

Drehzahl / *speed*
30'- 300000 Upm / *rpm*



801

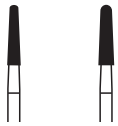
F :	001	001
d :	014	018
KL/*hl* :	–	–
P :	1	1
VE/*pu* :	5	5

530028Z
530048Z

881

F :	141
d :	014
KL/*hl* :	8,5
P :	1
	5

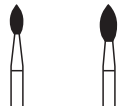
532576Z
532575Z



856

F :	198	198
d :	016	018
KL/*hl* :	8	8
P :	1	1
	5	5

531506MZ
531508MZ
531514Z
531516Z



368

F :	257	257
d :	018	023
KL/*hl* :	4,5	5
P :	2	2
VE/*pu* :	5	5

532814Z
532816Z
532826Z
532828Z

390

F :	274
d :	016
KL/*hl* :	3,5
P :	1
	5

533006MZ
533008MZ

379

F :	277
d :	018
KL/*hl* :	5
P :	1
	5

532914Z
532916Z

878K

F :	298
d :	014
KL/*hl* :	8
P :	1
VE/*pu* :	5

532214Z
532216Z

F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

Kronentrenner Zirkon / *Crown cutter zirconia*

ISO Nr.: 806 314 F 534 grob / *coarse*

Drehzahl / *speed*
30' - 300000 Upm / *rpm*

Fig.-Nr. / *shape no.*	881			
Ø 1/10 mm	F :	141	141	141
KL/*hl mm*	d :	012	014	016
VE/*pu*	KL/*hl* :	8,5	8,5	8,5
		2	2	2
		538045	538055	538065

ISO Nr.: 806 314 F 534 grob / *coarse*

Drehzahl / *speed*
30' - 300000 Upm / *rpm*

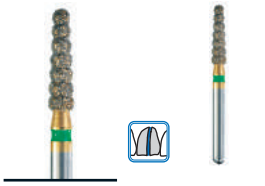


Fig.-Nr. / *shape no.*		
Ø 1/10 mm	F :	519
KL/*hl mm*	d :	018
VE/*pu*	KL/*hl* :	7,8
		2
		5340252

Zircut® – Kronentrenner für Vollkeramik und Zirkon
Zircut® – Crown cutter for ceramics and zirconia

ISO Nr.: 806 ...

Drehzahl / *speed*
15' - 25000 Upm / *rpm*

Fig.-Nr. / *shape no.*	369	369	369	369
Ø 1/10 mm	070	070	090	090
KL/*hl* mm	0,6	0,6	0,6	0,6
VE/*pu*	1	1	1	1
204 WST / CA	940704		940931	
104 HST / HP		940702		940933

Die Zircut® Scheibe dient zum Trennen aller vollkeramischen Kronen und Brücken, insbesondere aus Zirkon. Extrem hohe Schneideffizienz, mehrfach verwendbar, Standzeit bei korrekter Anwendung 15-25 Kronen. Das Design und die Diamantierung des Zircut® sind auf optimierte Kühlung ausgelegt, wodurch das Risiko einer Pulpa-Schädigung aufgrund von Hitzeentwicklung während des Trennvorgangs vermieden werden kann. Achtung: Kontakt mit Weichgewebe ist unbedingt zu vermeiden, Verletzungsgefahr! Ausreichend Wasserkühlung erforderlich.

Specially designed diamond-coated disc for separating full-ceramic crowns and bridges, especially zirconia. Extremely high cutting efficiency, will cut 15-25 crowns if used correctly. Design and diamond coating optimized to ensure maximum cooling effect so that damage to the pulpa due to excessive heat while cutting can be avoided. Warning: contact with soft tissue must be avoided, risk of injury! Water cooling required.

Kronentrenner „SOFTY-longlife“
Crown Cutter „SOFTY-longlife“

ISO Nr.: 807 ... 523 ...

Drehzahl / *speed*
15’ - 20000 Upm / *rpm*

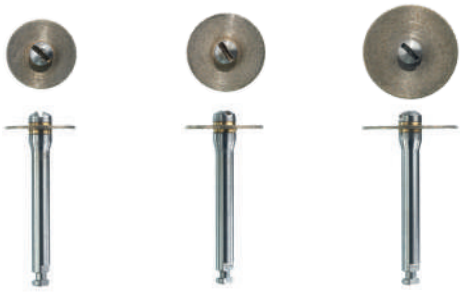
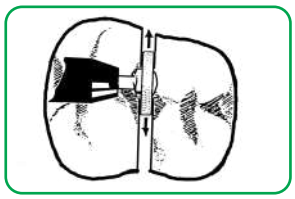


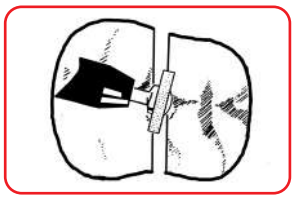
Fig.-Nr. / shape no.	345	345	345
Ø 1/10 mm	090	100	120
KL/ *hl mm*	0,4	0,4	0,4
VE / *pu*	1	1	1
204 WST / CA	51143	51141	51145
104 HST / HP	50143	50141	50145

Weichschneidende Sinterdiamantscheibe zum Trennen von Kronen und Brücken. Bei korrektem Gebrauch keine Verletzung der Gingiva! 1 Scheibe ist ausreichend zum Trennen von ca.15-20 Kronen! Nur mit ausreichend Wasserkühlung einsetzen!

Soft cutting sintered diamond disc for separating crowns and bridges. If used correctly it will not injure soft tissue! 1 disc sufficient for approximately 15-20 crowns! Use only with sufficient water cooling!



Richtige Anwendung des Crown Cutters.
Correct use of the crown cutter.



Falsche Anwendung des Crown Cutters, kein Verkanten beim Trennen.
Incorrect use of the crown cutter, don’t tilt the disc during cutting.

Wunderkugel / *Wonder Ball*

ISO Nr.: 806 314 F 524

Drehzahl / *speed*
30’ - 300000 Upm / *rpm*

F :	001
d :	016
KL/*hl* :	–
VE :	1

534068

Seitenansicht
Schneiden
Lateral view
of cutting edge

Zum Entfernen alter Füllungen, wie Amalgam und Komposit. Mit diesem diamantierten Werkzeug ist ein Bohren und gleichzeitiges seitliches Schleifen möglich.

To remove old fillings like amalgam and composite. Simultaneous drilling and collateral grinding is possible with this diamond instrument.

Kario Cut
Rosehead burs

ISO No: 500
Cut: 006

1

Upm/*rpm*
FG - 300000
WST/*CA* - 20000

F :	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001
d :	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
KL/*hl* :	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
US-Code :	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	9
314 FG	117605	117606	117608	117610	117612	117614	117616	117618	117621	117623	
316 FG XL			117608-L	117610-L	117612-L	117614-L	117616-L	117618-L		117623-L	
317 FG XXL				117610XL		117614XL	117616XL				
204 WST/*CA*	117505	117506	117508	117510	117512	117514	117516	117518	117521	117523	117527

Kario Longcut
Rosehead burs long

ISO No: 500
Cut: 006

1L

Upm/*rpm*
WST/*CA* - 20000

F :	001	001	001	001	001	001	001
d :	010	012	014	016	018	021	023
KL/*hl* :	–	–	–	–	–	–	–
US-Code :	2	3	4	5	6	7	8
205 WST-L/*CA-L*	117510-L	117512-L	117514-L	117516-L	117518-L	117521-L	117523-L

Kario Cut D
Rosehead burs D

ISO No: 500
Cut: 009

Diamantierte Hartmetallinstrumente
Diamond-coated carbide instruments

1

Upm/*rpm*
WST/*CA* - 20000

F :	001	001	001	001
d :	014	016	018	021
KL/*hl* :	–	–	–	–
US-Code :	4	5	6	7
204 WST/*CA*	117514D	117516D	117518D	117521D

Hartmetallinstrumente sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Carbide burs are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

Kario Cut *Rosehead burs*

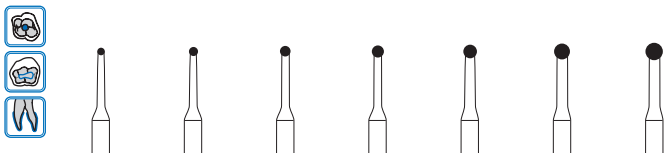
ISO No: 500
Cut: 009

1

Upm / *rpm*
WST/*CA* - 20000

204 WST/*CA*

205 WST-L/*CA-L*



F :	001	001	001	001	001	001	001
d :	010	012	014	016	018	021	023
KL/*hl* :	–	–	–	–	–	–	–
US-Code :	2X	3X	4X	5X	6X	7X	8X
	117510RS	117512RS	117514RS	117516RS	117518RS	117521RS	117523RS
	117510-SL	117512-SL	117514-SL	117516-SL	117518-SL	117521-SL	117523-SL

ISO No: 500
Cut: 006

2

Upm / *rpm*
FG - 300000
WST/*CA* - 50000

314 FG

204 WST/*CA*

F :	010	010	010	010	010	010
d :	008	010	012	014	016	018
KL/*hl* :	1,2	1,2	1,5	1,8	2,0	2,2
US-Code :	34	35	36	37	38	39
	102608	102610	102612	102614	102616	102618
	102508	102510	102512	102514	102516	102518

ISO No: 500
Cut: 006

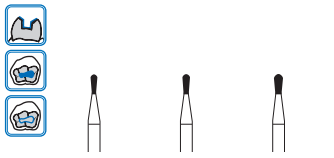
7

Upm / *rpm*
FG - 300000
WST/*CA* - 50000

314 FG

313 FG short

204 WST/*CA*



F :	237	237	237
d :	008	010	012
KL/*hl* :	2,5	2,5	2,5
US-Code :	330	331	332
	102108	102110	102112
	102008		
	102208		

ISO No: 500
Cut: 006

7L

Upm / *rpm*
FG - 300000

314 FG

F :	234	234
d :	010	014
KL/*hl* :	3,3	3,3
US-Code :	331L	333L
	105010	105014

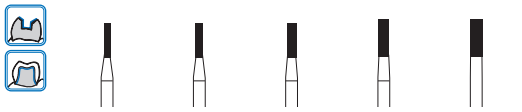
ISO No: 500
Cut: 006

21

Upm / *rpm*
FG - 300000
WST/*CA* - 50000

314 FG

204 WST/*CA*



F :	107	107	107	107	107
d :	009	010	012	014	016
KL/*hl* :	4,0	4,5	4,5	5,0	5,0
US-Code :	56	57	58	59	60
	102309	102310	102312	102314	102316
		102410	102412		

Hartmetallinstrumente sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Carbide burs are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

ISO No: 500
Cut: 006

21L

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	110	110
d :	010	012
KL/*hl* :	6,0	6,0
US-Code :	57L	58L

314 FG

102710 102712

Amal Cut

ISO No: 500
Cut: 006

21R

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	137	137	137
d :	009	010	012
KL/*hl* :	3,3	4,0	4,0
US-Code :	1156	1157	1158

314 FG

103009 103010 411580

ISO No: 500
Cut: 006

23

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	168	168	168
d :	009	010	012
KL/*hl* :	5,0	5,0	5,0
US-Code :	169	170	171

314 FG

103209 103210 103212

ISO No: 500
Cut: 006

23L

Upm / *rpm*
FG - 300000
WST/*CA* - 50000

F :	171	171	171
d :	009	010	012
KL/*hl* :	5,5	5,5	5,5
US-Code :	169L	170L	171L

314 FG

204 WST/*CA*

103309 103509 103310 103312

ISO No: 500
Cut: 006

23R

Upm / *rpm*
FG - 300000
WST/*CA* - 50000

F :	194	194	194
d :	010	012	016
KL/*hl* :	5,0	5,0	5,0
US-Code :	1170	1171	1172

314 FG

204 WST/*CA*

103410 103412 103416 103516

ISO No: 500
Cut: 006

25R

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	238	238
d :	010	012
KL/*hl* :	5,5	5,5
US-Code :	331L	332L

314 FG

103610 103612

Hartmetallinstrumente sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Carbide burs are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

ISO No: 500
Cut: 008

31

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	109	109	109	109	109
d :	008	010	012	014	016
KL/*hl* :	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
US-Code :	556	557	558	559	560

314 FG 103708 103710 103714 103716

316 FG XL 103810 103812

ISO No: 500
Cut: 008

31L

Upm / *rpm*
FG - 250000

F :	110	110
d :	010	012
KL/*hl* :	6,0	6,0
US-Code :	557L	558L

314 FG 104010 104012

ISO No: 500
Cut: 008

31R

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	137	137	137
d :	008	010	012
KL/*hl* :	4,5	4,0	5,0
US-Code :	1556	1557	1558

314 FG 104308 104310 104312

ISO No: 500
Cut: 008

33

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	168	168
d :	016	021
KL/*hl* :	5,0	5,0
US-Code :	702	703

314 FG 104516 104521

316 FG XL 104616

ISO No: 500
Cut: 008

33L

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	171	171	171
d :	008	010	012
KL/*hl* :	5,5	5,5	6,0
US-Code :	699L	700L	701L

314 FG 104608 104610 104612

Hartmetallinstrumente sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Carbide burs are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

Hartmetallinstrumente / *Carbide burs*

ISO No: 500
Cut: 008

33R

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	194
d :	012
KL/*hl* :	5,0
US-Code :	1701

314 FG

104812

ISO No: 500
Cut: 072

375

Upm / *rpm*
FG - 250000

F :	198
d :	014
KL/*hl* :	8,0
US-Code :	7664

314 FG

109714

ISO No: 500
Cut: 006

245

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	233
d :	008
KL/*hl* :	3
US-Code :	245

314 FG

104908

Hartmetallfinierer / *Carbide finishing burs*

ISO No: 500
Cut: 042

41

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	001	001	001
d :	014	018	023
KL/*hl* :	–	–	–
US-Code :	7004	7006	7008

314 FG

106014 106018 106023

ISO No: 500
Cut: 042

44E

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	277	277	277
d :	014	018	023
KL/*hl* :	3,5	4,0	4,0
US-Code :	7404	7406	7408

314 FG

204 WST/*CA*

106114 106118 106218 106123

Hartmetallinstrumente sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Carbide burs are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

ISO No: 500
Cut: 042

46

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	254	254	254
d :	014	018	023
KL/*hl* :	3,5	4,0	5,0
US-Code :	7104	7106	7108

314 FG 106414 106418 106423

ISO No: 500
Cut: 075

47L

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	236
d :	014
KL/*hl* :	4,3
US-Code :	7304

314 FG 106414L

ISO No: 500
Cut: 072

48

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	246	246	246
d :	008	010	012
KL/*hl* :	4,0	4,0	4,5
US-Code :	7901	7902	7903

314 FG 106508 106510 106512

ISO No: 500
Cut: 071

132

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	267
d :	008
KL/*hl* :	3,0
US-Code :	7114

314 FG 106708

ISO No: 500
Cut: 041

133

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	217
d :	010
KL/*hl* :	6,0
US-Code :	7214

314 FG 106810

ISO No: 500
Cut: 041

135

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	184
d :	014
KL/*hl* :	9,5
US-Code :	7714

314 FG 106914

Hartmetallinstrumente sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Carbide burs are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

ISO No: 500
Cut: 042

212

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	168	168
d :	010	012
KL/*hl* :	5,5	5,5
US-Code :	7702	7713

314 FG 107010 107012

ISO No: 500
Cut: 042

212L

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	184	184	184
d :	014	016	018
KL/*hl* :	9,5	9,5	9,5
US-Code :	7204	7205	7206

314 FG 107114 107116 107118

ISO No: 500
Cut: 042

247

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	499	499	499
d :	008	010	012
KL/*hl* :	3,5	3,5	4,0
US-Code :	7801	7802	7803

314 FG 107308 107310 107312

ISO No: 500
Cut: 042

212 UF

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	168
d :	012
KL/*hl* :	5,5
US-Code :	9713

314 FG 107212

ISO No: 500
Cut: 032

247 UF

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	499
d :	012
KL/*hl* :	4,0
US-Code :	9803

314 FG 107412

ISO No: 500
Cut: 032

44E UF

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	277
d :	018
KL/*hl* :	4,0
US-Code :	9406

314 FG 106318

ISO No: 500
Cut: 032

48 UF

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	247	247
d :	012	014
KL/*hl* :	6,0	6,0
US-Code :	9903	9904

314 FG 106612 106614

Hartmetallinstrumente sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Carbide burs are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

Kronentrenner Hartmetall / *Crown cutters carbide*

Trennen von EM, NE, Titan sowie extraharten Kompositen.
Cutting of precious, non-precious and titanium crowns and bridges as well as extrahard composites.

ISO No: 500
Cut: 137

Crown Cutter Carbide FG

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	139
d :	012
KL/*hl* :	4,5
US-Code :	58RX

314 FG

411581

ISO No: 500
Cut: 137

Crown Cutter Carbide FG

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	196
d :	012
KL/*hl* :	4,5
US-Code :	71RX

314 FG

411582

Trennen von EM, NE, Titan, Kronen und Brücken inkl. VMK.
Cutting of precious, non-precious and titanium crowns and bridges incl. PFM.

ISO No: 500
Cut: 060

23X

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	168	168
d :	010	012
KL/*hl* :	4,0	4,5
US-Code :	700X	701X

314 FG

107510 107512

ISO No: 500
Cut: 080

23 RX

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	194
d :	012
KL/*hl* :	4,5
US-Code :	701RX

314 FG

107712

Trennen von EM, NE, Kronen und Brücken
Cutting of precious and non-precious crowns and bridges

ISO No: 500
Cut: 007

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	137
d :	012
KL/*hl* :	6,0
US-Code :	1931

314 FG

107912

ISO No: 500
Cut: 007

Upm / *rpm*
FG - 300000

F :	138
d :	010
KL/*hl* :	2,0
US-Code :	1958

316 FG XL

107810

Kronentrenner sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Crown cutters are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / *all drawings in actual size*

Kronentrenner Hartmetall / *Crown cutters carbide*

Trennen von EM und NE sowie extraharten Kompositen.
Cutting of precious and non-precious crowns and bridges as well as extrahard composites.

36 R

Upm / *rpm*
FG - 300000

ISO No: 500
Cut: 075

F :	137
d :	012
KL/*hl* :	4,3
US-Code :	1958

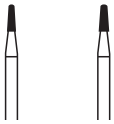
314 FG 107812

Trennen von VMK-Kronen sowie NE und EM.
Cutting of PFM, precious and non-precious crowns and bridges.

CB5

Upm / *rpm*
FG - 300000

ISO No: 500
Cut: 060



F :	196	196
d :	012	014
KL/*hl* :	3,6	3,6
US-Code :		

314 FG 109612 109614

KFO-Entferner Hartmetall / *Orthodontic carbide burs*

ISO Nr.: 500 ...

Drehzahl / *speed*
FG 300000 Upm / *rpm*
WST/*CA* 40000 Upm / *rpm*

Fig.-Nr. / *shape no.*	194	196	272
Ø 1/10 mm	016	012	012
Verzahnung / cut	006	006	006
KL / *hl mm*	4,5	4,5	4,5
VE / *pu*	2	2	2

314 FG 109701 109702

204 WST / *CA* Typ C 194-0 113016-T

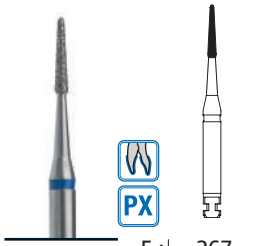
Kronentrenner sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Crown cutters are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

Instrumente für die Parodontologie: Perio Diamanten
Instruments for periodontics: perio diamonds

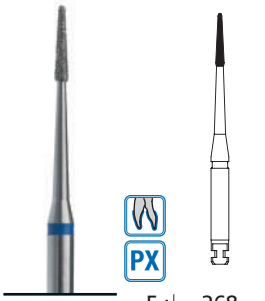
ISO Nr.: 806 205 F 504 superfein / *superfine*
806 205 F 514 fein / *fine*
806 205 F 524 mittel / *medium*

Drehzahl / *speed*
30'- 60000 Upm / *rpm*



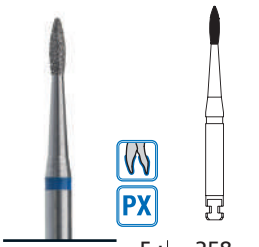
831	
F :	267
d :	012
KL/*hl* :	7

540004 / 540006 / 540008



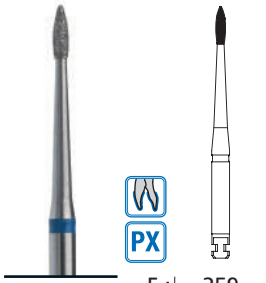
831L	
F :	268
d :	012
KL/*hl* :	7

540014 / 540016 / 540018



832	
F :	258
d :	014
KL/*hl* :	5

540024 / 540026 / 540028



832L	
F :	259
d :	014
KL/*hl* :	5

540034 / 540036 / 540038

Reduzierstücke und Mandrelle / *Reducers and mandrels*

Kein Medizinprodukt, nicht für intraoralen Einsatz.
Not a medical device, not for intraoral use.

Zur Verwendung von FGs in HST.
For FGs to be used in HP mandrels.

(Ø 2,35 mm >> Ø 1,6 mm)

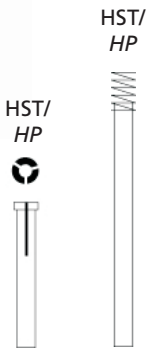


Fig.-Nr. / shape no.	619	602
l 1/10 mm	190	340
VE / pu	2	2
	50520	50500

Kein Medizinprodukt, nicht für intraoralen Einsatz.
Not a medical device, not for intraoral use.

Fig.-Nr. / shape no.	604	604
l 1/10 mm	215	215
VE / pu	1	12
	50902	50902-12

Perio Diamanten sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Perio diamonds are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

Mini-Flex

Anwendung:
Für interdentale Feinkorrekturen an Keramik und Kompositen.

Usage:
For interdental corrections of ceramics and composites.

ISO Nr.: 806 ... 504 ...

Drehzahl / *speed*
3' - 5000 Upm / *rpm*

Fig.-Nr. / shape no.	355
Ø 1/10 mm	090
KL/*hl* mm	0,17
VE / pu	1

204 WST / CA

140931

PreciCut® Soft Tissue Trimmer

Material der Trimmerspitze:
Yttrium-stabilisiertes Zirkonoxid

Cutting edge made of special zirconium oxide stabilised with yttrium

DFS PreciCut®
Präzisions- Gewebeschneider
DFS PreciCut® Präzisions-Gewebeschneider werden wie Dentalbohrer in das Handstück einer Turbine eingesetzt. Arbeiten Sie mit hohen Umdrehungszahlen: min. 300000/Min.
Wasserkühlung ist nicht notwendig
Der Präzisions-Gewebeschneider sollte senkrecht zur Schnittrichtung gehalten werden und mit leichtem Druck geführt werden. Die Schnittführung ist die eines Skalpellschnittes. Nur die Spitze erwärmt sich, was zu einer Koagulation der Gewebeschnittfläche führt und Blutungen fast ganz verhindert, **wenn ohne Kühlwasser gearbeitet wird**!

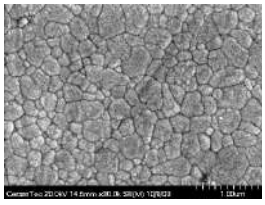
Der PreciCut® Präzisions-Gewebeschneider hat eine große Belastbarkeit, ist sehr bruchresistent und stumpft beim Gebrauch nicht ab.

DFS PreciCut®
Precision Soft Tissue Trimmer

DFS PreciCut® Precision Soft-Tissue Trimmers are inserted into the handpiece of a turbine like a dental bur. Please operate at high speed: min. 300000 rpm.
The cutting efficiency is like a scalpel cut but more precise. ***Water cooling is not required.***
DFS PreciCut® Precision Tissue Trimmers should be applied at a 90° angle to the gingival surface with only light pressure. The tip of the instrument is heating up quickly through tissue friction, the result is an immediate tissue coagulation and minimal bleeding, ***provided you work without cooling water!***

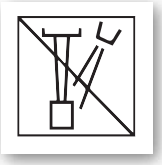
The instrument is highly break-resistant and withstands pressure. Tip and surface will not dull.

Keramikstruktur
Ceramic structure



ISO Nr.: 005315...

	PreciCut®	PreciCut® Long
Fig.-Nr. / shape no.	164	164
Ø 1/10 mm	015	015
KL/ *hl*	5	8
VE / pu	1	1
	535000	535100



keine Wasserkühlung verwenden
Do not use water cooling

Orangenreiniger / *Orange cleaner*

Kein Medizinprodukt, nicht für intraoralen Einsatz.
Not a medical device, not for intraoral use.

UN 1993 Klasse 3 Verpackungsgruppe II
UN 1993 class 3 packing group II

- Inhalt: 500 ml
- Beseitigt Silikon, Alginat und Zinkoxyd-Eugenol-Pasten sowie Blutreste von den meisten Stoffarten
- Zur fleckenfreien Pflege von V2A
- Zum Reinigen von Abdruck-Löffeln
- Als Luftverbesserer bestens geeignet

- *Content: 500 ml*
- *Removes silicones, alginates and zinc-oxide-eugenol-pastes as well as remaining blood from most materials*
- *For a patch-free care of V2A*
- *For cleaning of impression trays*
- *Suitable as air-freshener*

27250

Spiegelgriffe / *Mirror handles*

Spiegelgriffe anatoform

- Kunststoff, sterilisierbar bis 134°C
- Normalgewinde bzw. cone-socket
- Leicht (nur 11,5g)
- Rutschfest, sehr griffig
- Handlich durch anatomisch geformten Griff

Anatomical mirror handles

- *Plastic handle, sterilizable up to 134°C*
- *Standard thread or cone-socket*
- *Light (only 11.5g)*
- *Non-slippery, very handy*
- *Anatomically designed handle*

Kein Medizinprodukt!

Not a medical device!

Normalgewinde / *Standard thread*: 25068 25069 25067 25065 25061

Cone-socket / *Cone socket*: 250682 250692 250672 250652 250612

Erläuterung der Piktogramme / *Explanation of pictograms*

Nur zum Einmalgebrauch
Single use only

Hersteller
Manufacturer

LOT

Chargenbezeichnung
LOT number identification

Gebrauchsanweisung beachten
Read instructions for use

REF

Bestellnummer
Order number

Herstellungsdatum
Date of manufacturing

UDI

Unique Device Identifier

Keine Wasserkühlung verwenden
Do not use water cooling

MD

Medizinprodukt
Medical device

Maximale Anzahl der Wiederaufbereitungszyklen
Maximum number of reprocessing cycles

Trocken aufbewahren
Store in a dry place

Drehzahlvorgaben (UPM)
Speed specifications (rpm)

CAS:
7440-48-4

Beinhaltet Cobalt (CAS: 7440-48-4)
Contains cobalt (CAS: 7440-48-4)

Enthält gefährliche Substanzen:
Cobalt, CAS: 7440-48-4 Dieses Produkt enthält Cobalt in mehr als 0,1 Masseprozent und ist damit gemäß aktuellen Regularien kennzeichnungspflichtig als CMR Stoff Klasse 1B. Es wurde nachgewiesen, dass bei zweckbestimmter Anwendung kein erhöhtes Krebsrisiko, oder nachteilige Auswirkungen in Hinblick auf Fortpflanzung oder Erbgutveränderung entstehen.

Contains Hazardous Substances:
Cobalt, CAS: 7440-48-4 This product contains cobalt in excess of 0.1% by mass and is therefore required to be labeled as a CMR Class 1B substance under current regulations. It has been demonstrated that there is no increased risk of cancer or adverse reproductive or genetic effects when used as directed.

Erläuterung der Piktogramme / *Explanation of pictograms*

Flüssigkeit und Dampf entzündbar

Flammable liquid and vapour

Sehr giftig für Wasserorganismen mit langfristiger Wirkung

Very toxic to aquatic life with long-lasting effects

Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden

Causes severe skin burns and eye damage

Achtung!

Attention!

Allgemeine Anwendungs- und Sicherheitshinweise / General application and *safety information*

Allgemeine Anwendungs- und Sicherheitshinweise sowie Aufbereitungsanweisungen für rotierende Dentalinstrumente

Diese Informationen finden Sie auf der Webseite der DFS-DIAMON GmbH: **www.dfs-diamon.de.** Bei Bedarf können gedruckte Exemplare in der gewünschten Menge innerhalb von 7 Werktagen per Post zugesandt werden.

General application and safety information as well as reprocessing instructions for rotary dental instruments.

This information can be found on the DFS-DIAMON GmbH website: **www.dfs-diamon.de**. *If required, printed copies in the desired quantity can be sent by mail within 7 working days.*

Instrument so tief wie möglich einspannen. (Bei zu kurzem Einspannen besteht Verletzungsgefahr!)

Insert the instrument into the trubine/handpiece as deeply as possible. (Risk of injury if not fully inserted)

Augenschutz benutzen
Wear safety goggles

Index

2ceram Keramikpolierer . . . 48
2comp Kompositpolierer . . . 49
2metal Polierer . . . 48
Amal Cut . . . 64
Bearbeitungssets . . . 41-43
Bohrerständer . . . 47
Carboss . . . 54
Chirurgie . . . 50-56
Circopol N . . . 58
Diadoss Fräser . . . 56
Diafix®-Oral . . . 45
Diafutur® . . . 39-40
Diamanten . . . 5-43
Durocomp Kompositpolierer . . . 49
ENDO Instrumente . . . 57
FG Diamanten . . . 5-27
FG Diamanten für Zirkon . . . 59
FG Diamanten ID . . . 29
FG Diamanten minimal invasiv . . . 23
FG Piranhas . . . 34-38
Finierer . . . 66-68
Gewebeschneider . . . 73
Handyfix . . . 47
Hartmetall Knochenfräser . . . 52-55
Hartmetallfinierer . . . 66-68
Hartmetallinstrumente . . . 62-70
Kario Cut . . . 62-63
KFO-Entferner . . . 70
Kronentrenner Hartmetall . . . 69-70
Kronentrenner Softy-longlife . . . 61
Kronentrenner Zirkon . . . 60
Mandrelle . . . 71
Mini-Flex . . . 72
Orangenreiniger . . . 74
Perio Diamanten . . . 71
Polierer . . . 44-49
Präp-Technik . . . 39-40
PreciCut® . . . 73
Prophylaxe Polierer . . . 47
Redux . . . 32
Reduzierstücke . . . 71
RTS . . . 44-46
Spiegelgriffe . . . 74
Tiefenmarkierer . . . 22, 32-33
Trepanierer Zirkon . . . 58
Turbo Comp . . . 31
Turbo Laser . . . 30
Uporal® . . . 45
WST Diamanten . . . 28-29
Zircut® . . . 60
Zirkoninstrumente . . . 58-60

2ceram polishers for ceramics . . . 48
2comp polishers for composites . . . 49
2metal polishers . . . 48
Amal Cut . . . 64
Bur blocks . . . 47
CA diamonds . . . 28-29
Carbide bone cutters . . . 52-55
Carbide finishers . . . 66-68
Carbide instruments . . . 62-70
Carboss . . . 54
Circopol N . . . 58
Crown cutter Softy-longlife . . . 61
Crown cutter zirconia . . . 60
Crown cutters carbide . . . 69-70
Depth markers . . . 22, 32-33
Diadoss cutters . . . 56
Diafix®-Oral . . . 45
Diafutur® . . . 39-40
Diamonds . . . 5-43
Durocomp polishers for composites . . . 49
Endodontic instruments . . . 57
FG diamonds . . . 5-27
FG diamonds for zirconia . . . 59
FG diamonds ID . . . 29
FG diamonds minimally invasive . . . 23
FG piranhas . . . 34-38
Finishers . . . 66-68
Handyfix . . . 47
Kario Cut . . . 62-63
Kits . . . 41-43
Mandrels . . . 71
Mini-Flex . . . 72
Mirror handles . . . 74
Orange Cleaner . . . 74
Orthodontic carbide burs . . . 70
Perio diamonds . . . 71
Polishers . . . 44-49
PreciCut® . . . 73
Preparation technique . . . 39-40
Prophylaxis polishers . . . 47
Reducers . . . 71
Redux . . . 32
RTS . . . 44-46
Surgery . . . 50-56
Tissue Trimmer . . . 73
Trepanation instrument zirconia . . . 58
Turbo Comp . . . 31
Turbo Laser . . . 30
Uporal® . . . 45
Zirconia tools . . . 58-60
Zircut® . . . 60

DFS
Dental Future Systems
DIAMON
www.dfs-diamon.de

DFS Diamon GmbH
Ländenstrasse 1
D-93339 Riedenburg
Phone: +49-9442-9189-0
Fax: +49-9442-9189-37
E-Mail: info@dfs-diamon.de
Web: https://dfs-diamon.de